



# PARLONS PRO...

DÉSHU

DÉSHY

HUMIDIF

PAC PISCINE

CLIM MOBILE

2022/2023

NOUVEAUTÉ 2021

**ALIZÉ** POMPE À CHALEUR  
PISCINE  
INVERTER

Full DC  
**inverter**

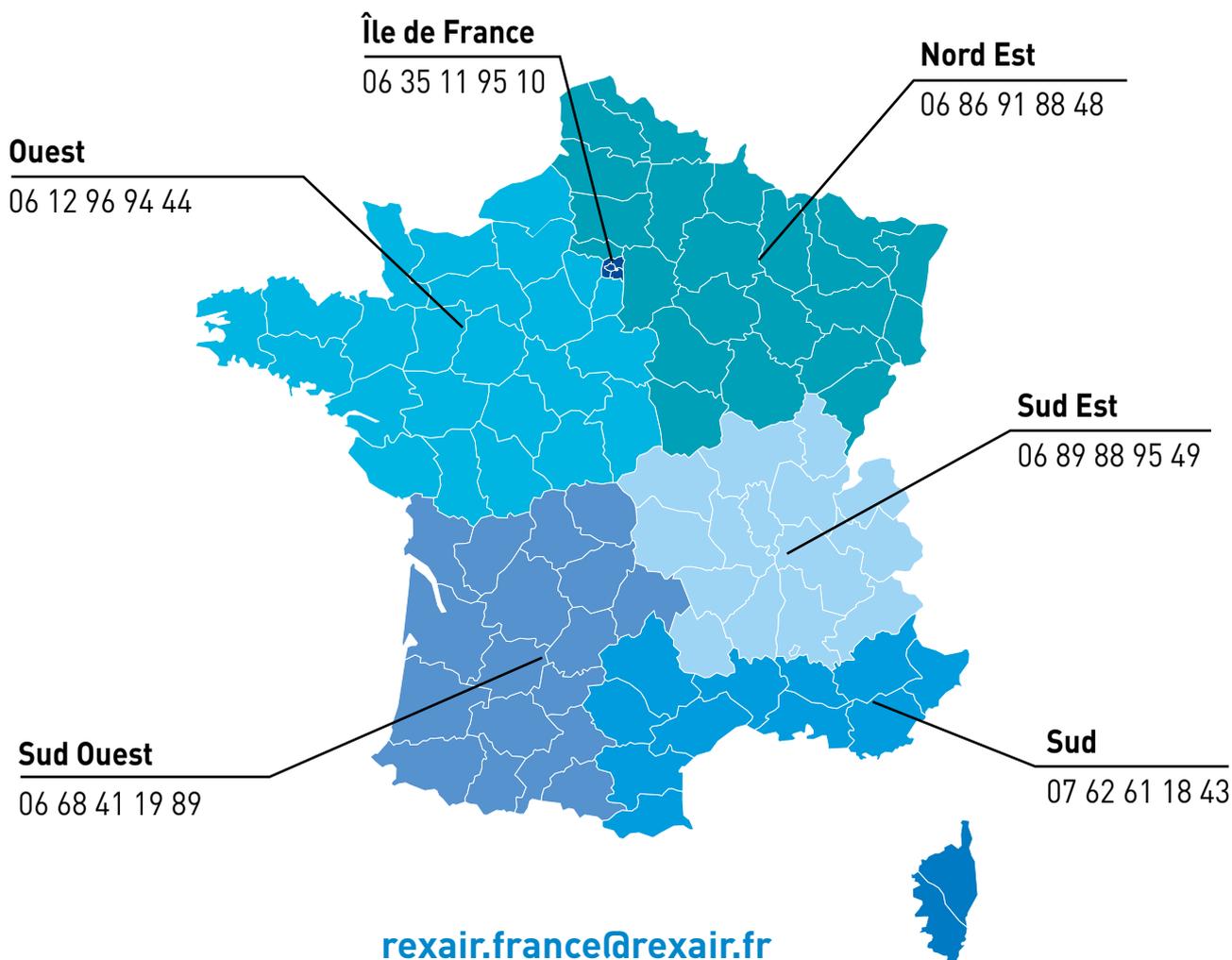


Déshumidification  
Centrale de traitement d'air  
Chauffage piscines privées  
Chauffage piscines collectives  
Climatisation  
Générateur de vapeur  
Humidification aérosol  
Humidification évaporation froide  
Désydratation

CATALOGUE GÉNÉRAL



**Depuis 50 ans**, Rexair est le spécialiste français dans la maîtrise de l'hygrométrie et notamment dans les déshumidificateurs. Fort de cette expérience, nous nous sommes recentrés sur l'univers piscine depuis déjà 20 ans avec nos pompes à chaleur. Nous vous proposons des produits de haute qualité conçus pour un fonctionnement fiable et adapté à vos besoins. Notre équipe présente sur toute la France vous apporte un conseil personnalisé et une grande réactivité.



## BUREAU D'ÉTUDES

01 34 04 19 24 - [etudes@rexair.fr](mailto:etudes@rexair.fr)

**Une équipe dédiée sur l'ensemble du territoire pour le suivi de vos projets**

- Accompagnement de notre partenaire
- Rendez-vous avec le maître d'œuvre et maître d'ouvrage
- Dimensionnement et étude
- Elaboration de synoptique et mise en place des plans de vos futurs projets par notre bureau d'étude
- Distribution de réseau aéraulique
- Mise en route et contrôle par l'équipe Rexair



## SERVICE APRÈS-VENTE

Responsable SAV : 07 62 74 84 22

Contact SAV : 01 34 04 19 19  
[sav@rexair.fr](mailto:sav@rexair.fr)

## EXPORT

01 34 04 19 19

Déshumidificateurs d'air .....	04
- Confort et industrie .....	04
- Piscine et traitement d'air .....	08
- Centrales de déshumidification .....	14
Centrale de traitement d'air double flux .....	16
Rail de diffusion de sols .....	19
Pompes à chaleur .....	20
Échangeurs / Réchauffeurs .....	26
Humidificateurs d'air .....	28
- Vapeur .....	28
- Générateurs de vapeur pour hammams .....	30
- Aérosol .....	31
- Évaporation froide .....	32
Déshydrateurs d'air ou sécheurs par adsorption .....	33
Climatiseurs .....	34
Épurateurs d'air électrostatiques .....	36
Fiche étude - Diagramme de Molier .....	37

## Gamme confort



## Déshumidificateurs d'air - 2500N / 3600N

### 2 modèles professionnels sur roulettes

#### Principe de fonctionnement

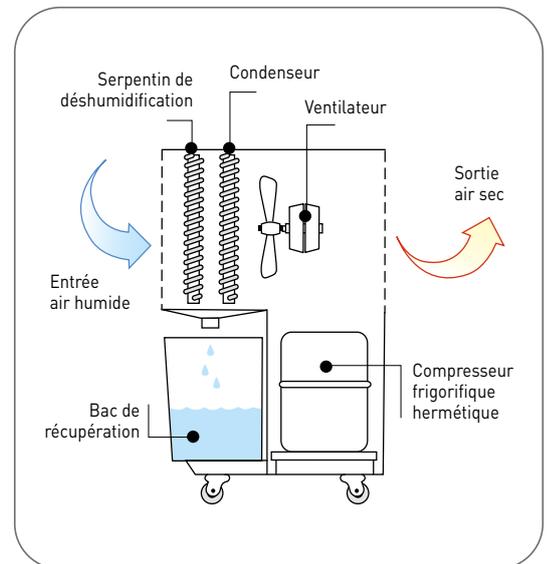
Déshumidificateurs compacts monoblocs à placer en hauteur contre un mur ou à poser au sol dans le local à traiter.

Avec ces appareils, vous bénéficiez d'une technologie simple et parfaitement efficace.

L'air aspiré par un ventilateur se refroidit sur l'évaporateur, amenant l'air au point de rosée et provoquant la condensation de l'eau excédentaire, puis traverse le condenseur où il se réchauffe et ressort en façade du déshumidificateur à une température voisine de celle de l'entrée.

Les **2500N** et **3600N** sont dotés d'un système de dégivrage automatique par inversion de gaz.

Grâce à ce système, le dégivrage ne dure que 4 minutes contrairement au système standard (ventilation seule) où le temps de dégivrage peut prendre jusqu'à 20 minutes.



#### Description

Ces déshumidificateurs ont un rôle décisif à jouer partout et chaque fois que l'humidité est en excès. Il suffit de les raccorder à une prise de courant avec terre.

Leur petite taille permet de les installer partout. Les appareils sont mobiles grâce à leurs 4 roulettes multidirectionnelles.

Les gammes Rexair **2500N** et **3600N** sont munies d'un hygrostat qui assure leur mise en route automatique lorsque l'humidité est excessive ou suivant les conditions ambiantes que vous souhaitez. Ils sont équipés d'un réservoir de 9,5 litres. Vous pouvez aussi les raccorder à une évacuation d'eau, ce qui vous évitera d'avoir à les vider.



Les déshumidificateurs d'air **2500N / 3600N** ont un fonctionnement en inversion de cycle qui permet une récupération maximale à basse température.

## Thermo-hygromètre

#### Description

Thermo-hygromètre **TGB** pour une visualisation instantanée de l'hygrométrie et de la température.

#### Domaines d'application

- Usage domestique et professionnel
- Vitrines à cigares



Modèle	TGB	
Gamme de mesure	Humidité relative	30/90 % Hr
	Température	-15/50 °C
Précision	Humidité relative	+/- 5 % Hr
	Température	+/- 1 °C
Résolution	Humidité relative	1 % Hr
	Température	0,1 °C
Alimentation	2 x 1,5 V	



Hygrostat incorporé.

Modèle 3600N



Filtre lavable antipoussière.



Poignées discrètes facilitant le déplacement de l'appareil.



Roulettes, dont 2 avec frein, permettant une mobilité totale.

### Domaines d'application

- Séchage de chantiers • Caves • Greniers
- Vérandas • Séchage miel
- Locaux de fabrication et de stockage
- Séchage du linge
- Assainissement après dégâts des eaux
- Archives • Bibliothèques • Musées
- Magasins • Laboratoires • etc.

### Avantages du système

- Simple et fiable • Robuste et puissant
- Une prise de courant suffit (mono 220 volts +T).
- Peu d'entretien.

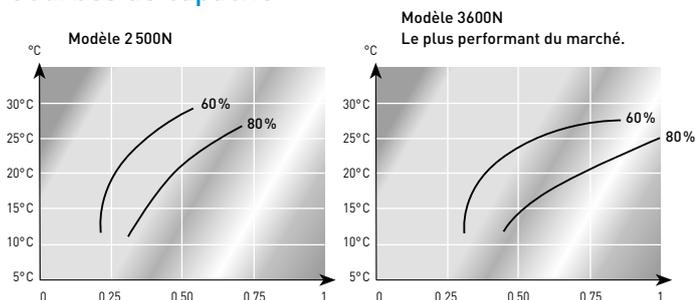
### Options

- Pompe de relevage permettant l'évacuation des condensats en hauteur.
- Hygrostat à deux étages, avec zone neutre, permettant de fonctionner avec un humidificateur.

### Caractéristiques

Dégivrage par inversion de cycle pour fonctionner à des températures ambiantes égales ou supérieures à 3 °C.

### Courbes de capacité



Modèles		2500N	3600N
Capacité de déshumidification à 30 °C / 80 % Hr	kg/24 heures	27	29
Volume Traité	m <sup>3</sup>	100	150
Puissance compresseur	CV	0,25	0,33
Puissance absorbée	kW	0,39	0,60
Alimentation électrique	V/Hz	mono 220 + T/50	mono 220 + T/50
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	425	510
Réfrigérant		R290 - 130g	R290 - 150g
Dimensions (largeur x hauteur x profondeur)	mm	380 x 605 x 362	380 x 605 x 362
Poids standard (avec bac)	kg	22	23,5
Contenance du bac	L	9,5	9,5
Raccord condensats	Ø mm	26,5 (20/27)	26,5 (20/27)
Plage de fonctionnement	°C	3-40	3-40
Niveau sonore à 1 mètre	dba	57	59,8



## Industrie

### Déshumidificateurs d'air - Série QD (mobile) / Série RIH (fixe)

#### Principe de fonctionnement

La gamme de déshumidificateurs d'air industriels convient parfaitement aux stations de pompage et aux entrepôts. Les appareils sont dotés d'un hygrostat permettant un fonctionnement et une régulation automatique de l'hygrométrie.

L'air humide est aspiré par un ventilateur et guidé vers l'évaporateur à ailettes où il est refroidi à une température inférieure au point de rosée. L'humidité va se condenser sur l'évaporateur puis sera évacuée dans le réservoir incorporé ou vers une évacuation gravitaire. L'énergie fournie par le compresseur, ainsi que l'énergie résultant du procédé de déshumidification, seront utilisées au niveau du condenseur pour réchauffer l'air. On peut donc parler de récupération de chaleur.

#### Domaines d'application

- Assainissement de caves
- Archives
- Armement
- Stations de pompage
- Locaux de stockage denrées alimentaires.
- Réserves de musées
- Stockage

#### le + info

Le modèle QD 360I et la gamme RIH sont les appareils les plus puissants de la gamme pouvant atteindre une capacité maximum de déshumidification de 940l/24 h.

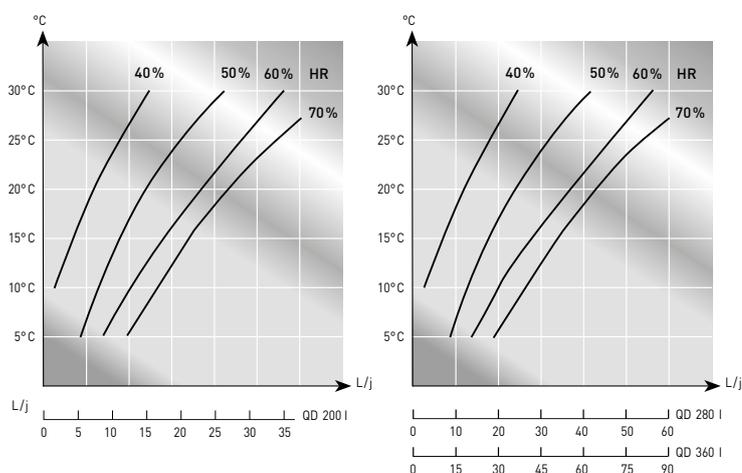
#### Accessoires

- Hygrostat (arrêt et marche suivant le point de consigne QD).
- Chaque déshumidificateur est équipé d'un dispositif de dégivrage automatique, permettant un fonctionnement jusqu'à 1 ou 2°C.
- En cas de température hors plage de fonctionnement, le déshumidificateur coupera en sécurité automatiquement, permettant ainsi une plus grande longévité du compresseur.

#### Options RIH

- Afficheur déporté
- Modbus RS 485
- Ventilateur renforcé
- Carrosserie Inox

## Courbes de capacité



RIH

NOUVEAU RÉFRIGÉRANT  
**CONFORME**  
LÉGISLATION FGAZ



QD PRO 280



QD PRO 30 C  
QD PRO 200 C

Bac  
de récupération



QD 200 I / QD 280 I



QD 360 I

Modèles		QD PRO 30C	QD PRO 200C	QD PRO280	QD 200I	QD 280I	QD 360I	RIH270	RIH350	RIH450	RIH550	RIH750	RIH950
«Capacité de récupération à 30°C et 70% HR»	l/24h	28	52	81	40	72	93	236,1	340,2	418,8	566,8	751,1	939,3
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	300	600	850	600	800	1300	3500	4200	4200	5500	7000	8500
Tension	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50
Puissance absorbée	kW	0,550	0,840	1,050	1,022	1,627	2,15	4,9	6,26	8,59	8	11,6	15,5
Intensité maximum absorbée	A				5,7	6,94	11,6	17,9	14,2	17,9	15,5	28,3	38,3
Pression disponible ventilateur	Pa	-	-	-	-	-	300	150	150	150	150	150	150
Niveau sonore à 1m	dB(A)	56	61	64	47	48	57	63	64	64	66	66	66
Plage d'utilisation	°C	2 à 32	2 à 32	2 à 32	1 à 35	1 à 35	1 à 35	1 à 35	1 à 35	1 à 35	1 à 35	1 à 35	1 à 35
Dimensions (P x L x H)	mm	479 x 541 x 827	465 x 557 x 901	465 x 666 x 1070	490 x 545 x 915	490 x 545 x 965	635 x 610 x 1100	704 x 1154 x 1378	704 x 1154 x 1378	704 x 1154 x 1378	854 x 1504 x 1750	854 x 1504 x 1750	854 x 1504 x 1750
Poids	kg	35	39	60	49,5	56,4	82	207	211	215	415	423	430
Bac de récupération des condensats	l	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hygrostat intégré		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Carrosserie		Peinture époxy	Peinture époxy	Peinture époxy	Inox	Inox	Inox	Peinture époxy					

## Piscine et traitement de l'air

### Déshumidificateurs d'air - 850 E / 950 E

Lorsque, dans un local, l'air est saturé d'humidité, il se produit une dégradation des matériaux ainsi qu'un mal-être des personnes présentes. Pour remédier à cela, nous vous proposons une gamme complète de déshumidificateurs.



#### Déshumidificateurs d'ambiance pour petits bassins

- Déshumidificateurs compacts monoblocs à fixer contre un mur ou à poser au sol dans le local à traiter.
- Circuit thermodynamique hermétique au fluide R290.
- Appareils silencieux, régulation électronique incorporée, deux vitesses de ventilation.
- Plage de fonctionnement de 10°C à 32°C, avec dégivrage thermostatique par ventilation forcée.
- Carrosserie en ABS thermoformée.

Filtre amovible



#### Domaines d'application

**Pour les petites piscines couvertes, SPA, Jacuzzi, et tous locaux à forte humidité.**

Les déshumidificateurs d'air "piscine" sont conçus pour fonctionner dans les ambiances chlorées ou salines que l'on trouve dans les piscines couvertes et permettent de maintenir une hygrométrie de confort comprise entre 65% et 70% H.R. Ils peuvent tout aussi bien être utilisés dans tous locaux humides ayant besoin d'une déshumidification.

Modèles		850E	950E
Capacité de déshumidification à 30°C / 70 % Hr	l/24 heures	52	61
Puissance absorbée	kW	0,9	1,2
Tension réseau	V	220	220
Phase	Ph	1	1
Période	Hz	50	50
Fusible (lent)	A	10	16
Débit d'air (maximum)	m <sup>3</sup> /h	500	680
Pression disponible	Pa	-	-
Niveau sonore à 5 mètres	dB(A)	45	50
Réfrigérant (R 290)	Kg	0,3	0,3
Dimension longueur	mm	660	660
Hauteur	mm	750	750
Largeur	mm	345	345
Poids standard	Kg	37	39
Plage de fonctionnement	°C	7-35	7-35
Filtre lavable		oui	oui

## Gammes RMH & REH

Applications : Piscines, SPA et petits bassins



Plénum et grilles pour REH



Hygrostat déporté



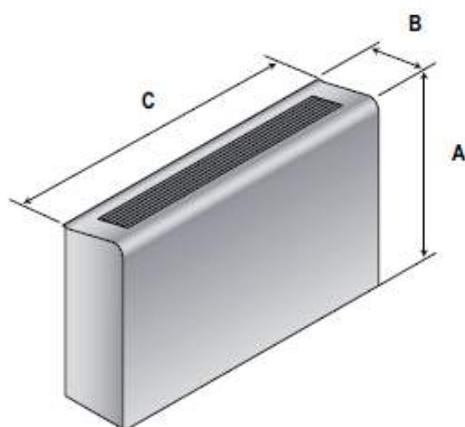
RMH - Modèle mural



REH - Modèle encastrable

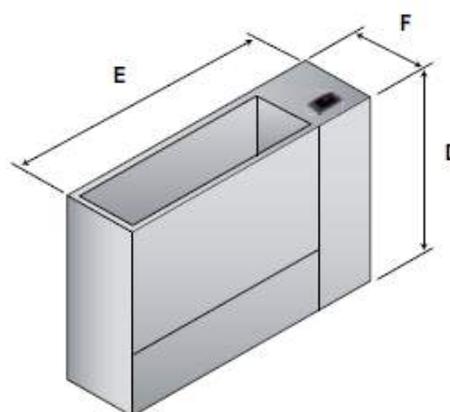


Régulation digitale intégrée



### DIMENSIONS RMH

Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)
50	750	260	760
75	750	260	1 060
100	750	260	1 060
150	750	310	1 310



### DIMENSIONS REH

Mod.	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Hauteur avec plénums
50	680	706	250	1 230
75	680	1 006	250	1 230
100	680	1 006	250	1 230
150	770	1 255	300	1 300

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

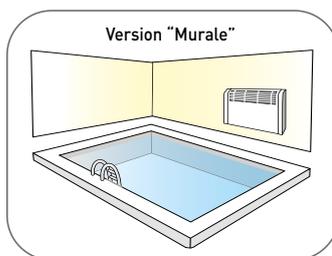
Modèles RMH / REH		RMH / REH 50	RMH / REH 75	RMH / REH 100	RMH / REH 150
Capacité à 30°C - 80%	l/h	2	3	4	6,5
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1~/50			
Puissance Totale absorbée	kW	0,9	1,2	1,6	1,9
Intensité nominale (A)	A	3,9	5,6	8,4	10,5
Débit d'air	m³/h	500	800	1 000	1 400
Réfrigérant		R410A			
Niveau sonore (à 1m)	dB (A)	47	50	50	52
Plages de fonctionnement	°C	20-36			

## Piscine et traitement de l'air

### Déshumidificateurs d'air - Type T (muraux)

#### Domaines d'application

Pour les piscines privées ou médicales, gym aquatique et tous locaux de grand volume à forte humidité.



Hydrothermostat



Hygrostat



Nouveautés

- Ventilateur EC conforme à la Norme Européenne PEB entraînant une baisse de la consommation énergétique et du niveau sonores
- Régulateur digital avec sonde intégrée (en option)

#### Composition

- Circuit thermodynamique à détente directe au fluide frigorigène R 407 C.
- Compresseur UNITÉ HERMÉTIQUE / BRISTOL.
- Évaporateur et condenseur en cuivre avec ailettes en aluminium revêtues de laque époxy.
- Détendeur thermostatique avec égalisation des pressions.
- Filtre-déshydrateur avec voyant et bouteille de liquide.
- Pressostat haute et basse pression.
- Commande électronique avec sécurité HP, BP et thermique compresseur & ventilateur.
- Filtre à poussière plat à l'aspiration EU2.
- Ventilateur très silencieux avec roue à aubes incurvées carrossées.
- Isolation acoustique 20 mm de mousse polyéthylène.
- Dégivrage 10°C incorporé.
- Carrosserie en zincor laquée blanc dotée d'une grille aluminium anodisée cintrée, et côtés en panneaux de plastique ultra-rigide.

#### Options

(Nous consulter pour les différentes couleurs disponibles).

- Pieds en tôle zincor peinte avec passage de câble et orifice pour fixation au sol.
- Fixation murale pour la suspension de l'appareil sans vibration.
- Grille de fond pour appareil en hauteur.

le + info

#### Installation

- Hors du volume de protection comme il est prévu par la norme C15-100 : horizontalement à 2 m du bord de la piscine, et 2,5 m dans l'axe vertical, puis protégés soit par un transfo de séparation, soit par un différentiel 30 mA.
- Ne pas gêner le soufflage et la reprise de l'air.
- Prévoir sur le côté droit suffisamment de place pour l'entretien du matériel.

Modèles		T65	T92	T140
Capacité de déshumidification à 30°C / 70 % Hr	L/h	3,5	5	7
Puissance absorbée	kW	1,77	2,52	3,14
Tension réseau	V	220	220/380	220/380
Phase	Ph	1	1 / 3 + N	1 / 3 + N
Période	Hz	50	50	50
Fusible (lent)	A	16	3*16	3*16
Débit d'air (nominal / maximum)	m³/h	650	940	1400
Réfrigérant (R 407C)	Kg	1,30	1,60	2,20
Dimension longueur	mm	1305	1305	1505
Hauteur	mm	680	680	680
Largeur	mm	350	350	350
Poids standard	Kg	72	77	115
Plage de fonctionnement	°C	10-32	10-32	10-32

## T – W – K : Options communes

- Hygrostat, hydrothermostat ou régulation électronique avec affichage digital.

- Batterie eau chaude avec vanne trois voies incorporée.
- Batterie électrique avec commande à étage.
- Condenseur à eau coaxial préchauffage eau de piscine.
- Pompe de relevage pour condensats.

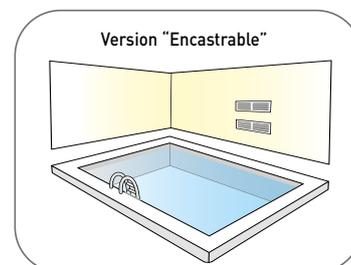
## Déshumidificateurs d'air - Type W (encastrables)

Nouveautés

- Ventilateur EC conforme à la Norme Européenne PEB entraînant une baisse de la consommation énergétique et du niveau sonores
- Régulateur digital avec sonde intégrée (en option)

le + produit

Déshumidificateurs monoblocs haut de gamme, encastrables, ne laissant apparaître dans le local piscine que les grilles de reprise et de soufflage.



### Composition

- Circuit thermodynamique à détente directe au fluide frigorigène R 407 C.
- Compresseur UNITÉ HERMÉTIQUE / BRISTOL.
- Évaporateur et condenseur en cuivre avec ailettes en aluminium revêtues de laque époxy.
- Détendeur thermostatique avec égalisation des pressions.
- Filtre-déshydrateur avec voyant et bouteille de liquide.
- Pressostat haute et basse pression.
- Commande électronique avec sécurité HP, BP et thermique compresseur & ventilateur.
- Filtre à poussière plat à l'aspiration EU2.
- Ventilateur très silencieux avec roue à aubes incurvées carrossées.
- Isolation acoustique 20 mm de mousse polyéthylène.
- Dégivrage 10°C incorporé.
- Carrosserie en panneaux zincor et peinture époxy.
- Châssis en profilé aluminium anodisé.
- Manchons de reprise et soufflage d'air en panneaux zincor et peinture en aluminium anodisé cintré, adaptables de 70 mm à 140 mm.

### Options

- Kit d'accrochage W.
- Manchons d'extension 500 mm.



Hydrothermostat



Hygrostat



le + info

### Installation

- Ne pas gêner le soufflage et la reprise de l'air.
- Prévoir sur le côté droit et à l'arrière suffisamment de place pour l'entretien.

Modèles		W65	W92	W140
Capacité de déshumidification / à 30°C/70 % Hr	L/h	3,5	5	7
Puissance absorbée	kW	1,77	2,52	3,14
Tension réseau	V	220	220/380	220/380
Phase	Ph	1	1 / 3 + N	1 / 3 + N
Période	Hz	50	50	50
Fusible (lent)	A	16	3*16	3*16
Débit d'air (nominal / maximum)	m³/h	650	940	1400
Réfrigérant (R 407C)	Kg	1,30	1,60	2,20
Dimension longueur	mm	1325	1325	1530
Hauteur	mm	651	651	651
Largeur	mm	341	341	341
Poids standard	Kg	104	109	134
Plage de fonctionnement	°C	10-32	10-32	10-32

## Piscine et traitement de l'air

### Déshumidificateurs d'air Type K (Gainables)

#### Composition

- Circuit thermodynamique à détente directe au fluide frigorigène R 407 C.
- Compresseur UNITÉ HERMÉTIQUE / BRISTOL.
- Pressostat haute et basse pression.
- Commande électronique avec sécurité HP, BP et thermique compresseur & ventilateur.
- Filtre à poussière plat à l'aspiration EU2.
- Ventilateur très silencieux avec roue à aubes incurvées carrossées.
- Dégivrage 10°C incorporé.
- Carrosserie en panneaux zincor et peinture époxy.
- Châssis en profilé aluminium anodisé.
- Ventilateur ECM pour K.../20.

#### Options

- Châssis en acier laqué avec traitement antirouille.
- Pièces d'adaptation soufflage et reprise carré/ronde.
- Kit d'accrochage K excepté pour K 20.

Nouveautés

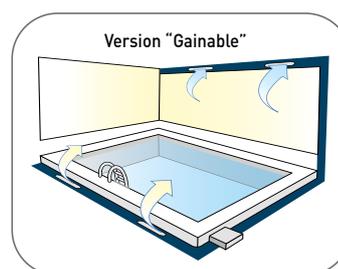
- Ventilateur EC conforme à la Norme Européenne PEB entraînant une baisse de la consommation énergétique et du niveau sonore
- Régulateur digital avec sonde intégrée (en option)

le + produit

Déshumidificateurs monoblocs haut de gamme, gainables, ne laissant apparaître dans le local piscine que les grilles de reprise et de soufflage.

le + info

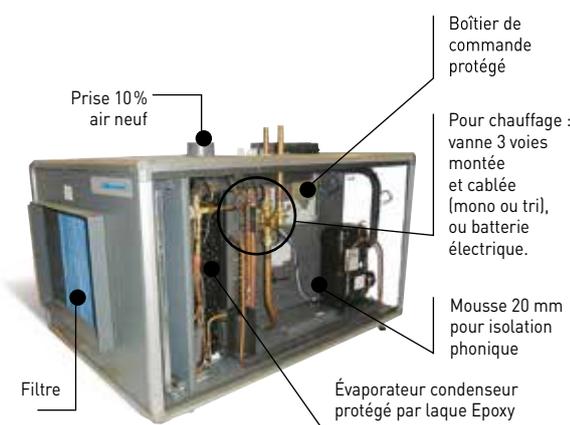
**Installation**  
• Possibilité de soufflage au dessus, en dessous, en ligne et sur le côté gauche.



Hygrothermostat



Hygrostat

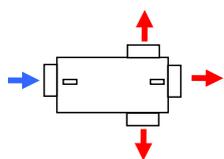


Modèles		K65	K100	K140
Capacité de déshumidification à 30°C/70% Hr <sup>(1)</sup>	L/h	3,5	5	7
Puissance absorbée	kW	1,80	2,53	3,16
Tension réseau	V	220	220/380	220/380
Phase	Ph	1	1/3 + N	1/3 + N
Période	Hz	50	50	50
Fusible (lent)	A	16	3*16	3*16
Débit d'air (nominal / maximum)	m <sup>3</sup> /h	1000	1200	1400
Pression disponible	Pa	120	105	115
Réfrigérant (R 407C)	Kg	1,30	1,60	2,20
Dimension longueur *	mm	1000	1000	1000
Hauteur *	mm	540	540	540
Largeur *	mm	1000	1000	1000
Poids standard	Kg	111	116	141
Plage de fonctionnement	°C	10-32	10-32	10-32

\* Dimensions données pour exécution horizontale.

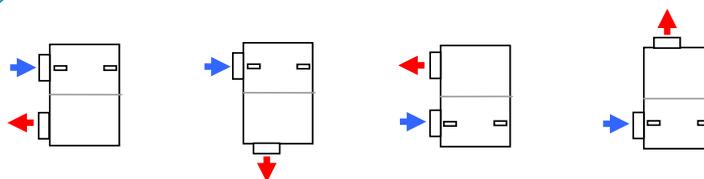


### Version horizontale



Configurations réalisables en vue de face

### Version verticale



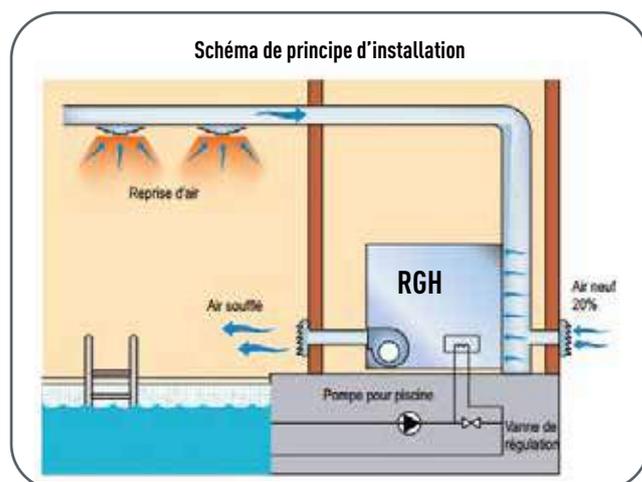
Configurations réalisables en vue de face

Modèles		K65/20	K100/20	K140/20	K200/20
Capacité de déshumidification à 30°C/70 % Hr <sup>(1)</sup>	L/h	3,5	5	7	10
Puissance absorbée	kW	1,85	2,6	3,2	3,65
Tension réseau	V	220	220/380	220/380	220/380
Phase	Ph	1	1/3+N	1/3+N	1/3+N
Période	Hz	50	50	50	50
Fusible (lent)	A	16	3*16	3*16	3*16
Débit d'air (nominal /maximum)	m³/h	2000/2900	2000/2900	2000/2900	2000/2900
Pression disponible	Pa	230/125	230/125	230/125	230/125
Réfrigérant (R 407C)	Kg	1,30	1,60	2,20	3,7
Dimension longueur *	mm	1340	1340	1340	1340
Hauteur *	mm	700	700	700	700
Largeur *	mm	950	950	950	950
Poids standard	Kg	143	148	180	198
Plage de fonctionnement	°C	10-32	10-32	10-32	10-32

\* Dimensions données pour exécution horizontale.

Ventilateur ECM

## Gamme RGH 270 - RGH 350 - RGH 450 - RGH 550 - RGH 750 - RGH 950



### Domaines d'application

- Piscines,
- Usages professionnels et particuliers,
- Balnéo...

### le + produit

- Très grande capacité de déshumidification
- Configuration verticale pour une installation dans des espaces retreints
- Isolation phonique
- Carrosserie acier galvanisé avec peinture époxy
- Régulation intégrée (sonde d'hygrométrie et de température)

### GAMME «GAINABLE 3 500 à 8 500 m<sup>3</sup> / h»

Modèles		RGH270	RGH350	RGH450	RGH550	RGH750	RGH950
<b>CARACTERISTIQUES TECHNIQUES</b>							
Capacité de déshumidification	l/h	12	14	17,5	23,5	31	39
Alimentation	V / Ph / Hz	400/3~+N/50					
Puissance maximum absorbée	kW	6,3	7,99	9,85	10,3	15,6	20,1
Intensité nominale	A	10,4	14,2	17,9	18,9	28,3	38,3
Débit d'air	m <sup>3</sup> / h	3500	4200	4200	5500	7000	8500
Réfrigérant		R410A					
Plages de fonctionnement	°C	18-36					
Dimensions	L x P x h (mm)	1154 x 704 x 1378			1504 x 854 x 1750		
Poids	Kg	207	211	215	415	423	430



## Version gainable

### ► 6 Modèles

### ► Débit d'air traité de 3500 à 8500m<sup>3</sup>/h

Les déshumidificateurs RGH sont des appareils de haute performance particulièrement adaptés à la piscine.

La configuration verticale des déshumidificateurs permet leur installation dans des espaces restreints. La série se compose de 5 modèles et couvre une plage de performance qui va de 12 à 39 l/h.

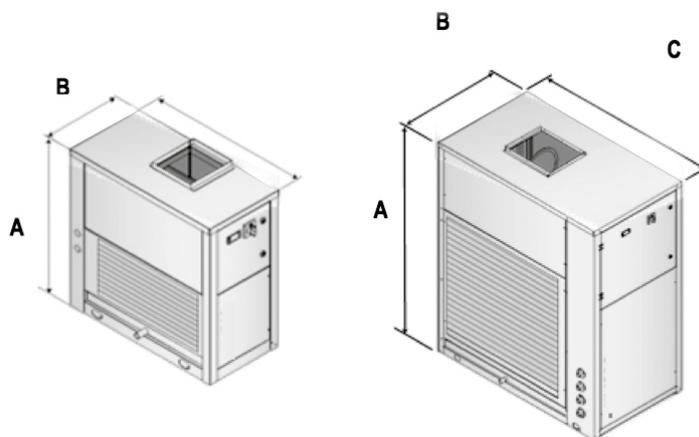
### ► Gaz réfrigérant R410A

### ► Régulation LCD

### ► Protection HP/BP

### ► Isolation phonique des panneaux

Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
270	1378	704	1154	207
350	1378	704	1154	211
450	1378	704	1154	215
550	1750	854	1504	415
750	1750	854	1504	423
950	1750	854	1504	430



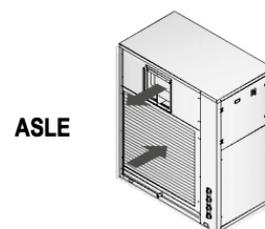
### CONFIGURATION



ASRI



ASVE



ASLE

**Gamme DRY X015 - DRY X020  
 DRY X028 - DRY X036  
 DRY X042 - DRY X052  
 DRY X060...**

### Domaines d'application

- Piscines usage professionnels et particuliers.



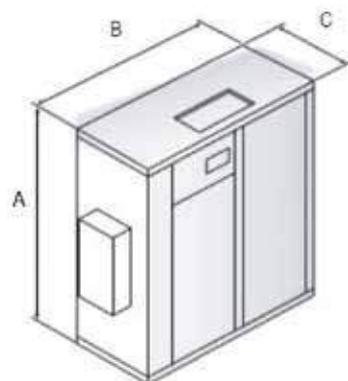
Les déshumidificateurs avec récupération énergétique de la série DRY X sont des appareils conçus pour garantir le contrôle de la température, de l'humidité, la récupération et le traitement de l'air, dans les piscines couvertes et dans d'autres applications avec un taux d'hygrométrie élevé. Les unités de la série DRY X peuvent fonctionner dans un environnement avec températures

extérieures jusqu'à 36°C et sont capables de traiter jusqu'à 30% d'air extérieur. La série se compose de 7 modèles, et couvre un débit d'air qui va de 1 500 à 6000 m<sup>3</sup>/h d'air. L'utilisation de récupérateurs de chaleur à flux croisés avec double passage permet de diminuer de 20% à 30% la puissance électrique absorbée par l'unité, par rapport à un déshumidificateur traditionnel.

### GAMME "GAINABLE 1 500 à 12 000 m<sup>3</sup>/h"

Modèles		DRY X015	DRY X020	DRY X028	DRY X035	DRY X042	DRY X052	DRY X060
<b>CARACTERISTIQUES TECHNIQUES</b>								
Capacité de déshumidification (1)	l/h	9,3	12,1	18,5	23	24,5	31,1	37,8
Alimentation	V/Ph/Hz	400/3--N/50						
Puissance nominale absorbée	kW	1,97	2,54	3,44	5,27	5,86	7,74	9,94
Batterie eau chaude	kW	18	23	28	33	53	64	70
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	1500	2000	2800	3500	4200	5200	6000
Pression disponible	Pa	200	200	200	200	200	200	200
Débit d'air externe max.	m <sup>3</sup> /h	450	600	845	1050	1260	1560	1800
Réfrigérant		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Niveau sonore (à 1m)	dB(A)	63	63	66	66	68	69	69
Plages de fonctionnement	°C	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36	10-36

Au-delà nous consulter

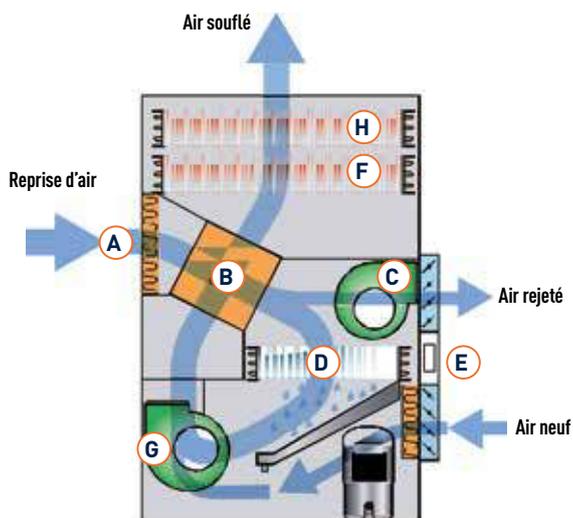


### DRY X

Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
015	1 770	1 000	640	290
020	1 770	1 000	640	305
028	1 850	1 500	750	400
035	1 850	1 500	750	420
042	1 950	1 950	1 250	570
052	1 950	1 950	1 250	590
060	1 950	1 950	1 250	620

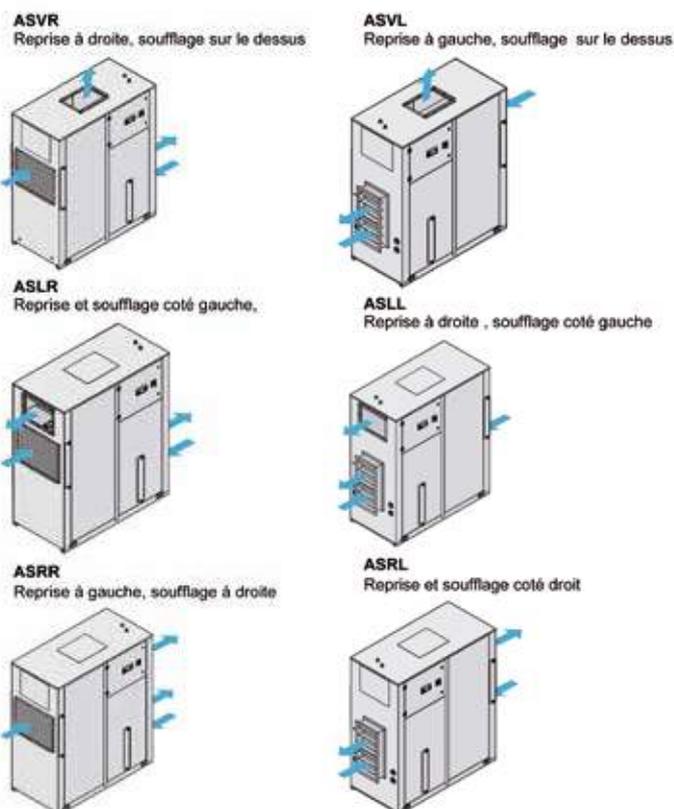
Au-delà nous consulter

### Principe de fonctionnement

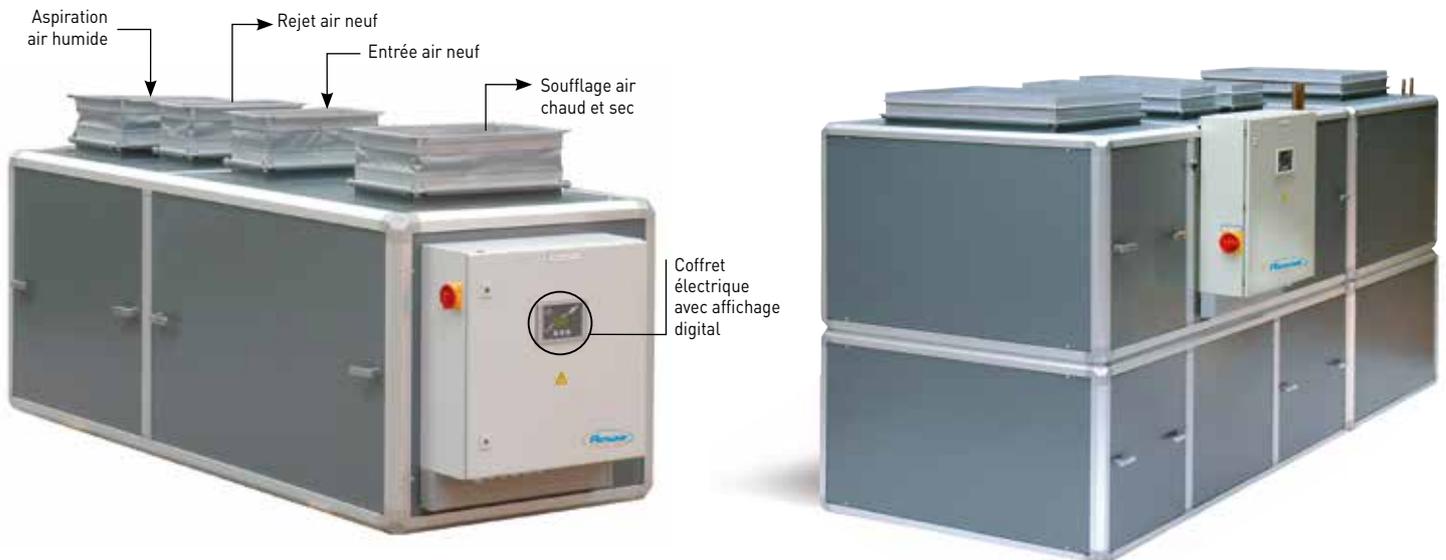


L'air de reprise, chaud et humide, passe par le filtre (A) et à travers le premier côté du récupérateur énergétique (B). A ce point une partie de l'air (de 0% à 30 %) est éliminée par le ventilateur d'expulsion (C), pendant que le reste de l'air passe à travers l'évaporateur froid (D) où il est séché et mélangé avec de l'air neuf (de 0% à 30%). Il retourne ensuite dans le récupérateur énergétique pour le deuxième passage où, par la présence d'air chaud de l'autre côté, il est réchauffé. Le débit d'air passe aussi à travers le condenseur (F) où il est de nouveau réchauffé et définitivement envoyé dans la piscine. Dans le cas où la température de l'air n'est pas suffisamment élevée, la batterie à eau chaude (H) peut être utilisée.

### Versions



## Industrie et piscine - Grande capacité



## Centrales de déshumidification - Série KS

### Principe de fonctionnement

Appareils construits sur mesure avec une capacité de déshumidification illimitée et des débits d'air pouvant aller jusqu'à 36 000 m<sup>3</sup>/h. Ces appareils peuvent être équipés d'un condenseur extérieur, leur permettant de fonctionner pratiquement comme un climatiseur ou un condenseur à eau. Avec leur grande puissance de chauffage, les séries spéciales sont la solution pour traiter de grands volumes. Ces appareils peuvent être équipés de clapets de mélange modulant pour un apport d'air neuf de 0 à 50%.

### Domaines d'application

Utilisés pour de grands locaux, on retrouve ces appareils dans les piscines municipales, stockages de papiers, denrées alimentaires, génie civil, armée, etc.

### Options

- Batterie eau chaude.
  - Batterie électrique.
  - Condenseur à eau.
  - Condenseur extérieur.
  - Clapets de mélange air neuf/air recyclé.
  - Récupérateur sur air extrait.
  - etc.
- CTA sur mesure.
- Plus de puissance.
- R 407 C
- Clapets de mélange modulants pour une économie d'énergie de 20 à 40%.
- processeur digital hautes performances.

Modèles		KS 280	KS 400	KS 480	KS 570	KS 760	KS 860	KS 960	KS 1150	KS 2000	KS 3000
Capacité de déshumidification à 30 °C/70 % Hr	L/h	11,83	16,06	20,16	23,54	30	33,5	36,4	42,28	76	123
Capacité avec 50 % air frais (8°C/80 % Hr)	L/h	22	31	39	45	59	66	88	110	157	219
Débit d'air possible	m <sup>3</sup> /h	3590	4900	7180	7180	9250	11500	11500	15000	24000	36000
ou	m <sup>3</sup> /h	4900	7180	9250	9250	11500	15000	15000	20000	36000	-
ou	m <sup>3</sup> /h	7180	9250	11500	11500	15000	-	20000	24000	-	-
ou	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	-	-	-	24000	-	-	-

Installation déshumidificateur gainable  
version Montage extérieur



Installation déshumidificateur gainable série KS  
avec réseau aéraulique dans un Local technique



## Fourniture des éléments et assistance dans l'élaboration de votre réseau aéraulique



Grille de soufflage de sol



Grilles d'aspiration à quadrillage ou ailettes



Plénun



Réduction



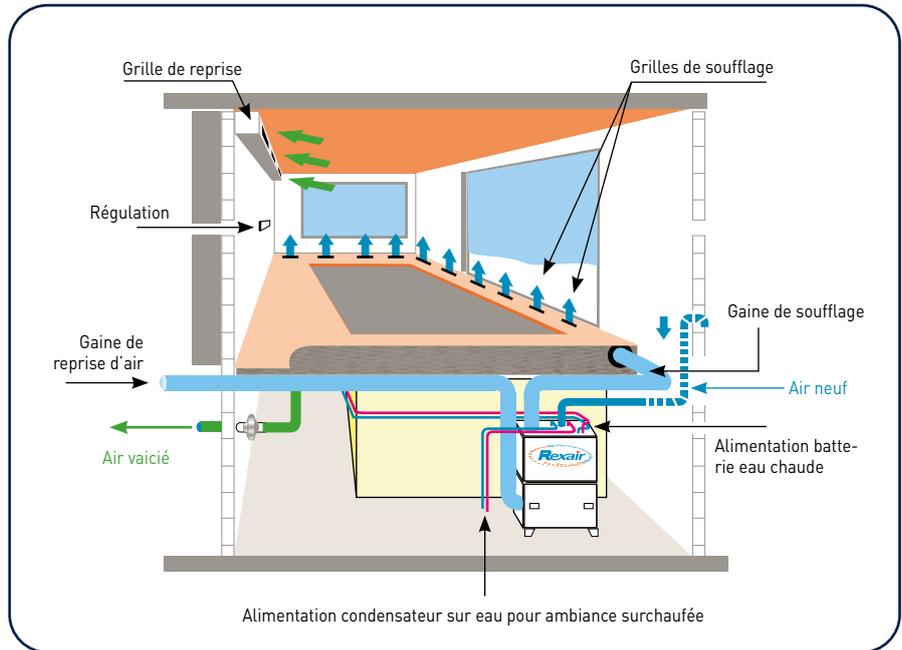
Té



Gaine spiralée



Gaine souple



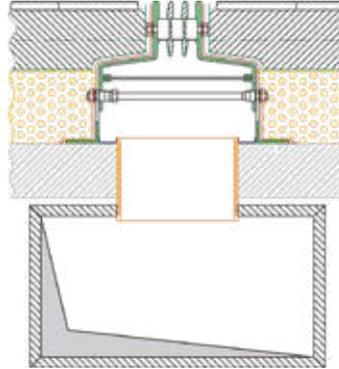
# Rail de diffusion de sol ASR

**NOUVEAUTÉ**



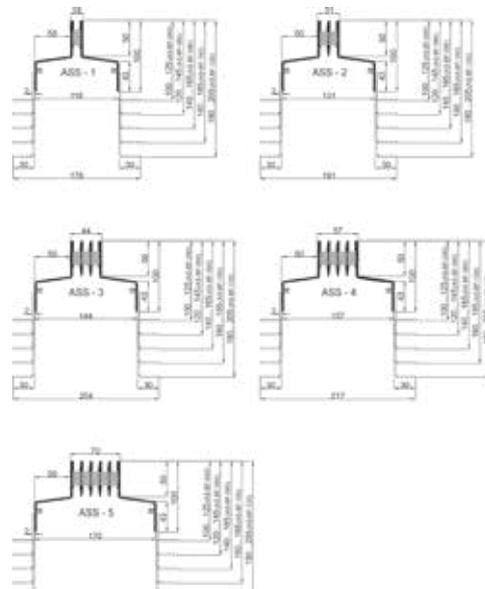
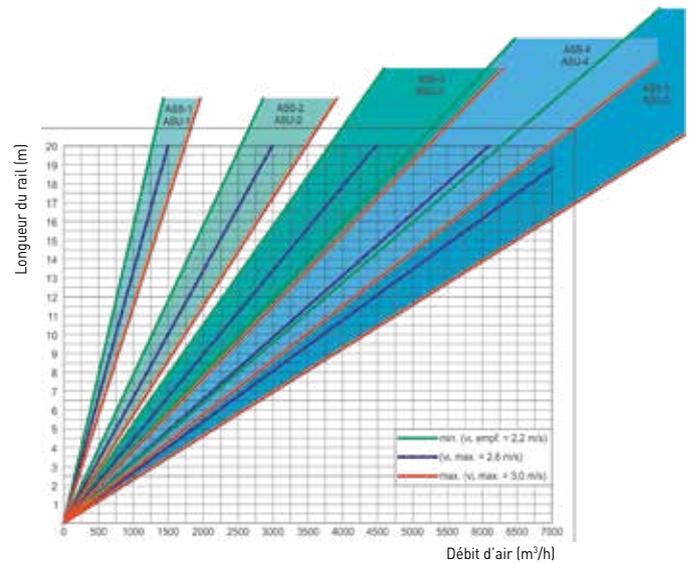
Le rail de diffusion de sol ASR est prévu pour les espaces piscines ayant de grandes surfaces vitrées. Il diffuse de façon optimale l'air chaud et sec.

- Profil en aluminium résistant à la corrosion
- 5 tailles disponibles
- Nouveau design développé pour améliorer la circulation de l'air dans la zone piscine
- Longueurs de production jusqu'à 3000 mm
- Flux d'air parfaitement équilibré dans le local piscine
- Installation facile avec hauteur ajustable



## OPTIONS

- Grille de répartition
- Connecteur de rail
- Couvercle de protection de chantier
- Coupe d'angle 90°
- Hauteur de rail réglable



NOUVEAUTÉ 2021

**ALIZÉ** POMPE À CHALEUR  
PISCINE  
INVERTER



Full DC  
**inverter**



## Qu'est-ce que la technologie inverter

Contrairement au fonctionnement d'une pompe à chaleur en tout ou rien, la technologie Inverter de l'ALIZÉ permet de ne solliciter qu'une certaine capacité de la pompe à chaleur. Elle régule et adapte automatiquement sa vitesse et sa puissance en fonction de la température ambiante et de la température de l'eau du bassin.

Le compresseur, à vitesse variable, fonctionne en modulant sa puissance, évitant ainsi la surconsommation d'énergie liée aux démarrages successifs et les chutes de tension, favorisant un confort maximal.

La technologie Inverter permet de réaliser une économie d'énergie électrique de 25% à 45% par rapport à une pompe à chaleur traditionnelle à vitesse fixe.

## Trois modes de fonctionnement afin d'optimiser l'utilisation de la piscine

### MODE ABSOLU



Début de saison : la PAC fonctionne à puissance maximum

- Utilisation de 20 à 100% de la capacité de la PAC
- Chauffage rapide

### MODE CONFORT



En saison : la PAC régule sa puissance et n'utilise qu'une partie de sa capacité

- Utilisation de 20 à 80% de la capacité de la PAC

### MODE ECO SILENCE



Période chaude : la PAC fonctionne au minimum de sa puissance pour un niveau sonore ultrasilencieux et une consommation minimum.

- Utilisation de 20 à 50% de la capacité de la PAC
- Fonctionnement nocturne

- **Réfrigérant R32 - plus écologique**  
Le PRP (potentiel de réchauffement planétaire) du gaz R32 est 3 fois plus faible que celui du gaz R410A.
- **Full Inverter**  
Compresseur Inverter de haute qualité.  
Moteur ventilateur Inverter à vitesse variable.
- **Détendeur électronique**
- **COP élevé**
- **Fonctionnement jusqu'à -10°C**
- **Niveau sonore ultra faible**  
Grâce à sa technologie Inverter et à ses trois modes de fonctionnement.
- **Mode réversible automatique**  
Permet le rafraîchissement du bassin.
- **Carrosserie ABS traitée anti-UV.**
- **Option WIFI**  
Pilotage de la PAC depuis votre Smartphone.

## Accessoires fournis :

- Housse d'hivernage
- Plots anti-vibratiles
- Kit raccordement hydraulique
- Tuyau d'évacuation
- Câble d'extension déport affichage (15m)

MODÈLE		ALIZÉ 40	ALIZÉ 55	ALIZÉ 65	ALIZÉ 75	ALIZÉ 90	ALIZÉ 110	ALIZÉ 135	ALIZÉ 165	
Volume bassin traité <*		40 m <sup>3</sup>	55 m <sup>3</sup>	65 m <sup>3</sup>	75 m <sup>3</sup>	90 m <sup>3</sup>	110 m <sup>3</sup>	110 m <sup>3</sup>	165 m <sup>3</sup>	
Puissance restituée (kW)**		1.7-5.6	1.7-7.6	2-9.6	2.8-11.4	3.6-15	4.5-18.3	5.9-24.36	7.7-31.7	
Puissance absorbée (kW)**		0.13-0.88	0.13-1.19	0.13-1.28	0.18-1.74	0.23-2.32	0.29-2.85	0.4-3.8	0.54-5.21	
COP**		6.36	6.38	7.5	6.55	6.46	6.41	6.41	6.08	
Puissance restituée (kW)***		1.2-4	1.4-5.4	1.7-6.2	2.3-8.5	3-11.2	3.6-13.7	4.8-18.2	6.3-23.7	
Puissance absorbée (kW)***		0.14-0.75	0.17-1.06	0.21-1.2	0.28-1.59	0.38-2.17	0.47-2.64	0.61-3.6	0.87-4.8	
COP***		5.33	5.1	5.16	5.34	5.16	5.18	5.05	4.93	
Alimentation V / Ph / Hz		230- / 1 / 50						380- / 3/50	380- / 3/50	
Courant A		5.35	6.53	7.24	8.4	9.6	13.77	8.4	8.4	
Débit d'eau m <sup>3</sup> /h		2-3	3-4	3-5	4-6	5-7	6-8	12-15	12-15	
Réfrigérant / Qté (kg)		R32 / 0.65	R32 / 0.7	R32 / 0.8	R32 / 1.2	R32 / 1.2	R32 / 1.8	R32 / 3.3	R32 / 3.3	
Pression Min/Max	Mpa	1.5 / 4.15								
Plage de fonctionnement	C°	-10-43								
Compresseur		Toshiba								
Type de compresseur		Rotatif								
Indice de protection		IPX4								
Dimensions unité	L x l x H(mm)	860*331*668				986*356*668			1176*451*822	
Dimensions emballage	L x l x H(mm)	950*410*800				1080*435*800			1261*515*957	
Poids de l'unité	Kg	35	38	40	44	46	56	98	98	
Poids emballée	Kg	42	45	48	54	56	66	116	116	
Niveau sonore à 1 m	dB(A)	35.3-43.1	37.7-46.1	38.1-47.2	38.3-48.1	38.5-48.6	41.5-52.5	37.75-44.2	38-47.5	
Niveau sonore à 10 m	dB(A)	19.1-27.2	19.5-27.4	20.5-27.9	20.6-28.2	20.8-28.6	23.0-31.8	20.0-31.4	20.4-27.9	

\* volume recommandé maximum pour un bassin muni d'une couverture isothermique hors utilisation, abrité des vents dominants, à usage privé, pour une utilisation du 15 mai au 15 septembre, équipé d'une pompe de filtration Inverter. Toutes les données sont notées à titre indicatif, les dimensions des PAC sont à valider par nos services pour un bureau d'étude thermique. \*\* performances thermiques selon les conditions nominales d'essai : Air 26°C / Eau 26°C \*\*\* performances thermiques selon les conditions nominales d'essai de la norme NF-414 : Air 15°C / Eau 26°C

Valeurs données à titre indicatif, soumises à modification sans préavis

## GAMME R'PAC 50/90/135

Les pompes à chaleur RPAC de la gamme grosses puissances, sont conçues pour une utilisation intensive et répondent aux exigences du chauffage de l'eau des piscines de collectivités, hôtels, camping... De 50kW à 135kW elles offrent un COP élevé et assurent un fonctionnement à partir d'une température extérieure de -5°C.

### Domaines d'application

- Grands bassins
- Hôtels
- Campings
- Piscines municipales...

Échangeur  
Titane



Commande  
déportée



Échangeur  
tubulaire



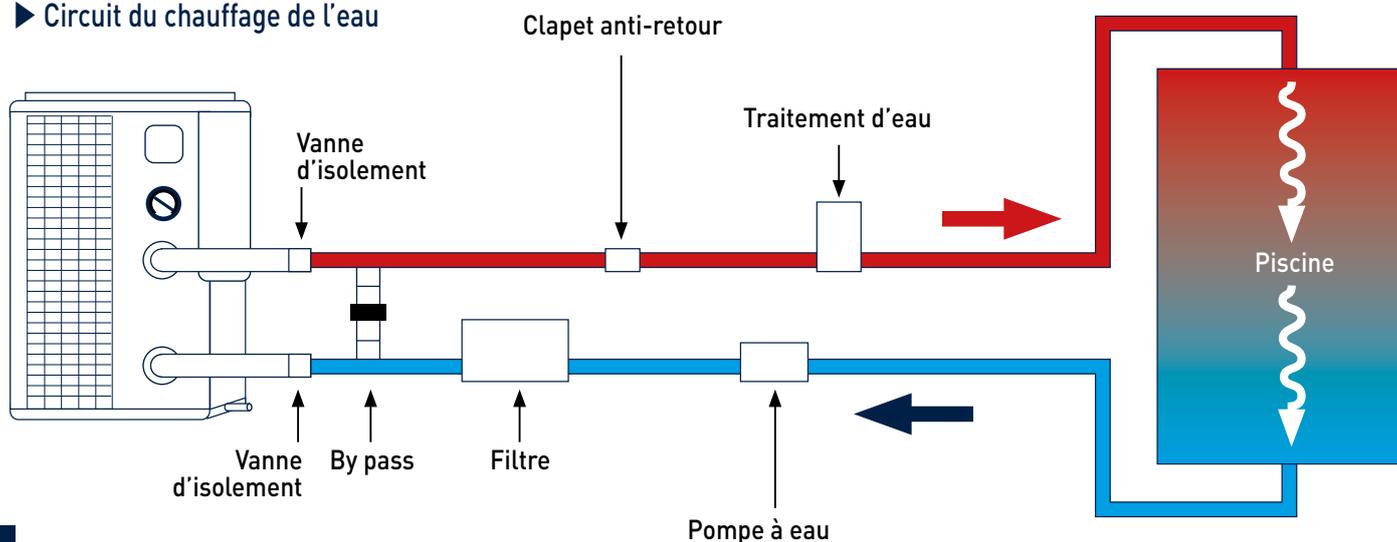
Soufflage  
vertical

### le + produit

- Echangeur titane
- Gaz écologique R410A
- Installation simple et rapide
- Afficheur et programmation digital
- Réversible (chaud/froid)
- Rendement élevé
- Fonctionnement jusqu'à -5°C
- Economique
- Confort
- Commande déportée en option

### SCHEMA TYPE D'INSTALLATION

#### ► Circuit du chauffage de l'eau



# Pompes à chaleur - Grosses puissances

MODÈLE	R'PAC50	R'PAC90	R'PAC135
Puissance calorifique	55 kW	90 kW	135 kW
Puissance frigorifique	46 kW	82 kW	124 kW
Puissance absorbée	9,7 kW	16,4 kW	24,5 kW
Intensité nominale	17,4 A	30 A	43,80 A
Alimentation électrique (V/Ph/hz)	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Echangeur	Titane	Titane	Titane
Nombre de compresseurs	2	3	4
Compresseur	Scroll	Scroll	Scroll
Type de gaz	R410A	R410A	R410A
Nombre de ventilateurs	2	3	3
Puissance absorbée des ventilateurs	280 W x 2	280 W x 3	460 W x 3
Position du ventilateur	Verticale	Verticale	Verticale
Niveau sonore	60 db(A)	61 db(A)	61 db(A)
DN de raccordement hydraulique	63 mm	75 mm	110 mm
Débit d'eau minimum	24 m³/h	39-50 m³/h	60 m³/h
Perte de charge	40 Kpa	40 Kpa	30 Kpa
Dimensions (L x l x h mm)	1 450 x 705 x 1 270	2 150 x 765 x 1 300	2 150 x 1 000 x 1 930
Poids	251 Kg	394 Kg	672 Kg

Performances thermiques selon les conditions nominales d'essai de la norme NF-414 : Air 15°C ; Température de l'eau 26°C ;

Utilisation saisonnière (Référentiel FPP DTP10).

Valeurs données à titre indicatif, soumises à modifications sans préavis.



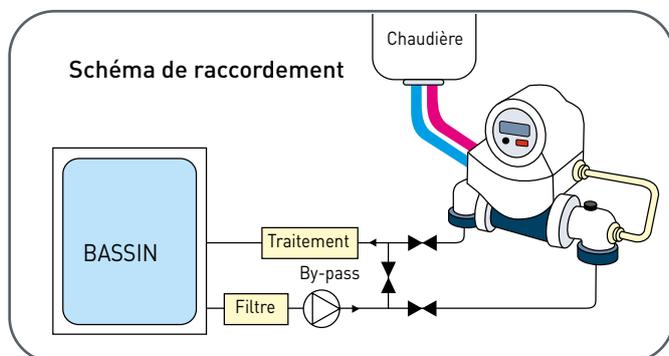
## Piscine

### Gamme ET 25/40/60/90

- Serpentin titane (pour électrolyse) à surface étendue.
- Mesure de température dans le corps : pas de prise en charge à faire sur la tuyauterie.
- Modèle équipé : très polyvalent et compact avec son coffret électrique et son réglage de thermostat digital facilement accessible.
- Puissance communiquée pour une température du circuit primaire à 90°C.
- Échangeur tubulaire pour le chauffage de l'eau.
- Notre gamme d'échangeurs tubulaires se compose de 4 appareils de puissance 25 kW à 90 kW en titane.

#### Domaines d'application

- Piscines,
- usages professionnels et particuliers



Modèle nu



Modèle équipé

Régulation électronique

Échangeur  
Titane



Plaques spiralées  
en titane

le + produit

Raccordé à une chaudière, l'échangeur apporte toute la chaleur nécessaire à la piscine, pour un coût de fonctionnement très faible.

Modèles	ET 25 N/P				ET 40 N/P				ET 60 N/P				ET 90 N/P			
Puissance nominale (kW)	25				40				60				90			
Raccordement Primaire Chauffage	Ø 3/4" taraudé															
Raccordement Secondaire Piscine PVC	Ø 50 ou 63 à coller				Ø 50 ou 63 à coller				Ø 50 ou 63 à coller				Ø 50 ou 63 à coller			
Débit Primaire Chauffage (m3/h)	0,72				1,2				1,74				2,12			
Débit minimum Secondaire Piscine (m3/h)	2,7				4,32				6,36				9,1			
Poids (kg)	6				6,5				7				7,5			

#### Température primaire (°C)

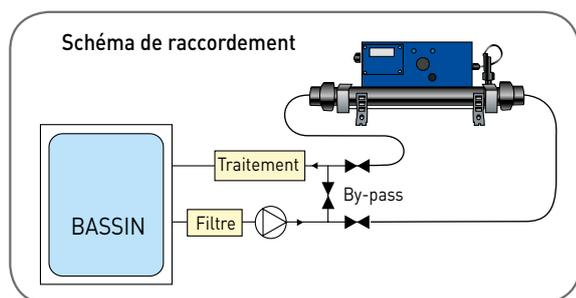
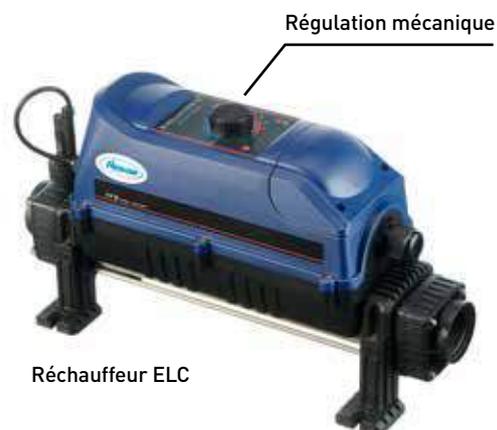
PUISSANCES RESTITUÉES	ET 25 N/P				ET 40 N/P				ET 60 N/P				ET 90 N/P			
	50	60	80	90	50	60	80	90	50	60	80	90	50	60	80	90
Température secondaire (°C)																
30°C	8 kW	12 kW	21 kW	26 kW	13 kW	19 kW	34 kW	40 kW	17 kW	26 kW	45 kW	55 kW	23 kW	36 kW	60 kW	76 kW

## Réchauffeurs - Série ELC

### Principe de fonctionnement

Réchauffent l'eau du bassin par résistance électrique.

- 8 puissances disponibles ELC 3 kW, ELC 4,5 kW, ELC 6 kW, ELC 9 kW, ELC 12 kW, ELC 15 kW, ELC 18 kW et ELC 24kW.
- Éléments chauffants titane
- Contrôleur de flux démontable et réversible.
- Régulation digitale ou mécanique.
- Disponible en tri 380 V à partir de 6 kW.
- Puissance électrique de 3 à 24 kW.



Référence (mécanique)	ELC3	ELC4	ELC6	ELC9	ELC12	ELC15	ELC18	ELC24
Référence (digital)	ELC3D	ELC4D	ELC6D	ELC9D	ELC12D	ELC15D	ELC18D	ELC24D
Puissance électrique en kw	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW	12 kW	15 kW	18 kW	24 kW
Alimentation électrique en Volt	220	220	220/400	220/400	220/400	220/400	400	400
Raccord hydraulique	Ø50mm	Ø50mm	Ø50mm	Ø50mm	Ø50mm	Ø50mm	Ø50mm	Ø50mm

## Vapeur

### Humidificateurs d'air - RA 322 / DA 322

#### Description

Dans la gamme « vapeur d'eau », les humidificateurs Rexair utilisent l'eau de réseaux usuels. La valeur de conductivité de l'eau doit se situer entre 125 et 1250 microsiemens/cm. Grâce à un dispositif de régulation puissant, la concentration optimale de l'eau est ainsi déterminée et ensuite, par un jeu de niveau d'eau dans le cylindre, il est possible de modifier le débit de vapeur en fonction des besoins. Cette technique permet de répondre aux valeurs de consigne de façon particulièrement rapide et précise.

- Caisson en inox (résistance exceptionnelle à la corrosion).
- L'accès aux composants facilite la maintenance.
- Les cylindres vapeur possèdent des électrodes entièrement protégées.
- La puissante unité de contrôle électronique, avec son microprocesseur hautement intégré, régule le processus de vaporisation en utilisant les algorithmes de la logique floue.
- Affichage des messages par LED multifonctions.
- Régulation proportionnelle (en option)
- Cylindre pour récupérer le calcaire avec filtre amovible.



DA 322



RA 322

- Corps de vanne de vidange avec un grand diamètre de sortie, facilitant les opérations de vidange.
- Tous les accessoires de connexion d'arrivée d'eau et de montage mural sont livrés avec l'appareil.
- Ventilateur axial silencieux pour la série RA.

#### • RA (0,6-3 kg/h)

Pour une humidification directe en ambiance. Ventilateur axial intégré dans le caisson. Hygrostat d'ambiance et prise de courant livrés de série.

#### • DA (0,6-3 kg/h)

Pour une injection en gaine de la vapeur. Prévoir hygrostat (option) pour le piloter et une rampe de diffusion.

Modèles		RA	DA
Références		322	322
230 V 50/60 Hz - nombre de phases		1	1
Courant de chauffage	A	9,6	9,6
Débit de vapeur nominal	kg/h	0,60 - 3	0,60 - 3
Puissance nominale	kW	2,2	2,2
Cylindre vapeur nombre		1	1
Nombre de rampes minimum		-	1
Ø tuyau vapeur	mm	22	22
Dimensions : Largeur x Hauteur x Profondeur	mm	250 x 650 x 195	250 x 650 x 195
Poids vide / Poids en service	kg	9,5 / 13	9 / 12,5

#### Conditions de fonctionnement :

Pression d'eau : 1 - 10 bar (0,1 - 1 Mpa). Conductivité d'eau : (eau du réseau) 125 - 1250 microsiemens / cm.  
Pression de service : 0 bar (aucune pression).

Pression dans gaine : +/- 1000 Pa (+/- 100 mm de colonnes d'eau), pressions supérieures sur demande.  
Température ambiante : 1° - 50°C, températures supérieures sur demande.  
Degré de protection : IP 43 (panneau électrique).



## Humidificateurs d'air - Eavap / DT Vap

### • Eavap/DT Vap (4-130 kg/h)

Pour une injection en gaine de la vapeur via des rampes (option) ou pour une injection directe en ambiance par l'ajout d'un caisson de ventilation (option). Prévoir un hygrostat (option) ou un régulateur avec une sonde (option) pour piloter l'unité.

#### Domaines d'application

- Laboratoires • Imprimeries
- Chambres froides • Salles blanches
- Armement • Hammams • Salles propres
- Musées • Centrales de traitement d'air.

### Accessoires et options

- Filtre à eau (facilite l'entretien).
- Détendeur avec manomètre.
- Hygrostat tout ou rien ou proportionnel.
- Régulateur plus sonde.
- Tuyau vapeur
- Tuyau condensats
- Rampe de distribution vapeur
- Caisson de ventilation.

le + info

Adaptateur proportionnel pouvant recevoir tous les signaux monté de série.

Modèles	Eavap / DT Vap												
Références		422	432	434	822	834	1534	2364	3264	4564	6464	9064	13064
Tension secteur	Volt Hz	230 50-60	230 50-60	400 50-60	230 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60
Nombre de phases	Ph	1	3	3	1	3	3	3	3	3	3	3	3
Courant de chauffage	A	15,3	9,5	5,5	26,5	9,8	15,4	27	35	49	2 x 35	2 x 49	2 x 71
Fusible externe / phase	A	20	16	10	40	16	25	40	50	80	100	160	200
Rendement de vapeur	kg/h	4	4	4	8	8	15	23	32	45	65	90	130
Débit vapeur minimum	kg/h	0,8	0,8	0,8	1,6	1,6	3	4,6	6,4	9	6,4	9	13
Cylindre vapeur nombre		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Nombre de rampes minimum		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	4	4
Ø tuyau vapeur	mm	22	22	22	22	22	35	35	35	35	35	35	35
Puissance nominale	kW	3,5	3,8	3,8	6,1	6,8	12	18,7	24,3	34,2	2 x 24,3	2 x 34,2	2 x 49
Dimensions :													
Largeur	mm	370	370	370	370	370	440	440	480	480	970	970	970
Hauteur	mm	590	590	590	590	590	640	640	680	680	680	680	680
Profondeur	mm	215	215	215	215	215	300	300	340	340	340	340	340
Diamètre de sortie vapeur	mm	1 x 22	1 x 35	1 x 35	1 x 35	2 x 35	2 x 35	2 x 35	4 x 35				
Poids vide	kg	10	10	10	11	11	16	17	27	28	60	62	64
Poids en service	kg	13,5	13,5	13,5	17,5	17,5	31	32	52	53	110	112	114

## Usages professionnels et privés

### Générateurs de vapeur pour hammams Série RHVAP – de 4kg à 45kg

#### Principe de fonctionnement

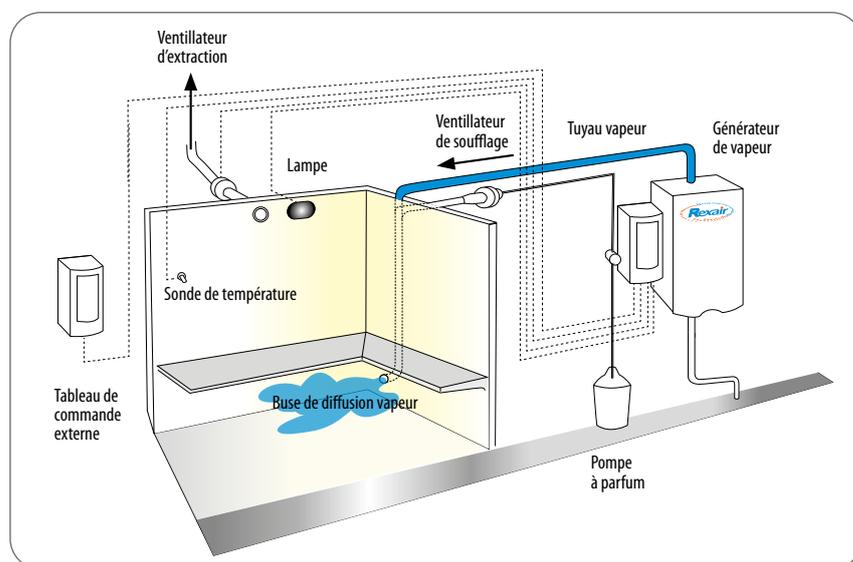
Les générateurs de vapeur RH produisent la vapeur destinée à la cabine, alimentent et contrôlent tous les accessoires, afin d'assurer tout le confort nécessaire.

La puissance de la vapeur s'ajuste automatiquement à la demande d'énergie de la cabine.



le + info

- Régulation proportionnelle
- Maintient de la température constante
- Programmation de la pompe à parfum
- Programmation des ventilateurs et de la lumière
- Commande à distance



Modèles		RH422/434	RH822/834	RH1534	RH2364	RH3264	RH4564
Rendement de vapeur	kg/h	4	8	15	23	32	45
Volume cabine traité (usage privé)	m <sup>3</sup>	3	6	15	22	32	45
Puissance nominale	kW	3	6,1	11,4	17,5	24,3	34,2
Alimentation		230V/400V	230V/400V	400V	400V	400V	400V

## Aérosol

### Humidificateurs d'air - 707 SM / MINI NEB / NEB6500 / UCV 52



707 SM

#### 707 SM

- Installation directe dans le volume à traiter.
- Appareil fourni avec sa console murale.
- Humidificateur fabriqué à partir de matériaux en polypropylène et métaux traités résistant à la corrosion.
- En milieu acide il convient de protéger l'appareil régulièrement avec du vernis marin par exemple.



Mini NEB

#### Mini NEB / NEB 6500

- Carénage extérieur en ABS.
- Réglage du débit d'humidification
- Moteur induit en court-circuit avec interrupteur de protection thermique.
- Option résistance électrique (R) pour travail en température négative.



NEB 6500

#### UCV 52

- Grosse puissance (35 kg/h.)
- 2 moteurs électriques indépendants, un pour le disque atomiseur, un pour le ventilateur.
- Carénage intérieur et extérieur en aluminium.
- Alimentation en eau de l'appareil par électrovanne montée sur l'appareil.
- Alimentation en eau de ville.
- Entretien limité.
- Électrovanne en 24 V.
- Possibilité de débits d'air plus élevés.



UCV 52



Sonde

#### Description

Un moteur électrique assure la rotation à grande vitesse, d'un disque atomiseur muni d'un tube plongeur et d'une hélice pour le brassage d'air. Sous l'effet de la force centrifuge, l'eau aspirée par le tube est projetée par le disque contre un peigne à fine denture qui l'atomise en particules de l'ordre du micron. L'air aspiré tout autour de l'appareil traverse la chambre de mélange et est projeté à l'extérieur par le capot orientable. L'alimentation en eau de la cuve se fait par un flotteur à niveau constant.

#### Domaines d'application

- Chambres froides positives (légumes, fruits, viandes, poissons, etc.)
- Chambres froides négatives pour le **NEB 6500 R**
- Imprimeries
- Stockage papiers, cuirs, bois, tabacs, fromages, champignons, serres, fleurs, etc.

#### Accessoires et options

- Hygrostat 0/95%
- Détendeur d'eau avec manomètre pour limiter la pression d'eau.
- Filtre à eau.
- Épuration d'eau contre le calcaire à monter sur l'arrivée d'eau.
- Support mural orientable pour UCV.

Modèles		707 SM	MINI NEB	NEB 6500	UCV 52
Rendement	l/h	0,9	0,85	1-6,5	35
Tension	V	220	220	220	380
Phase	Ph	1	1	1	3
Période	Hz	50	50	50	50
Débit d'air	m³/h	200	80	280	3400
Consommation électrique	kW	0,13	0,04	0,23	0,51
Contenance bac	L	1	-	-	-
Diamètre	mm	420	-	-	520
Hauteur X longueur X profondeur	mm	300 x 420 x 420	312 x 309 x 339	565 x 505 x 530	520 x 620 x 520
Poids	kg	3,8	4,3	17,1	26,6
Arrêt automatique par manque d'eau		non	non	non	oui
Ø alimentation eau	mm	1/4	10	10	10
Ø trop plein	mm	1/2	-	-	15
Pression eau maximum	bar	1,5	1	5	1
Plage de fonctionnement standard		+ 2 - 40°C	+ 2°C + 35°C	+ 2 + 35°C	+ 2 - 40°C
Option résistance pour t° négative		non	non	oui	non

## Évaporation froide

### Humidificateurs d'air - RB50+ / R940+

#### Domaines d'application

- Caves à cigares • Musées
- Chambres d'enfants
- Instruments de musique
- Meubles en bois • Salles informatiques
- Centraux téléphoniques • etc.

#### Description

Cette gamme est conçue pour maintenir une humidité relative ambiante comprise entre 50 et 70 % au lieu des 20 à 30 % en période hivernale.

Les humidificateurs, par la surface libre de leur filtre humide (buvard ou polyuréthane) transforment lentement de l'eau en vapeur, en fonction de la température.

#### Options

- Hygrostat précâblé pour série RB.
- Hygrostat pour vitrine à cigares pour série RB.
- Bactéricide pour éviter le développement de bactéries et de champignons dûs à la stagnation de l'eau
- Arrivée d'eau automatique R940+ A.



Thermo-Hygromètre  
TGB



Hygrostat  
pour vitrine à cigares  
(Option précâblage disponible).



Option arrivée  
d'eau automatique  
R940+ A

Remplissage  
facile.

Tableau  
de commande



Modèle R940+



Modèle RB 50+

Modèles		RB 50+	R 940+
Volume traité	m <sup>3</sup>	50	130
Rendement	l/h	0,35	0,5-4
Tension	V	220	220
Phase	Ph	1	1
Période	Hz	50	50
Débit d'air : V1	m <sup>3</sup> /h	100	700
V2	m <sup>3</sup> /h	-	1400
Consommation électrique	W	20	120
Réserve d'eau	l	6	29
Autonomie moyenne	h	14	-
Dimensions			
hauteur	mm	250	725
longueur	mm	370	625
profondeur	mm	250	316
Poids	kg	2,9	21
Humidistat incorporé		oui	oui
Humidistat déporté		en option	en option
Arrêt automatique par manque d'eau		non	oui
Arrivée d'eau automatique		non	option [A]

## Process et Industrie

### Déshydrateurs d'air ou sècheurs par adsorption pour basse hygrométrie - Série RFB

#### Principe de fonctionnement

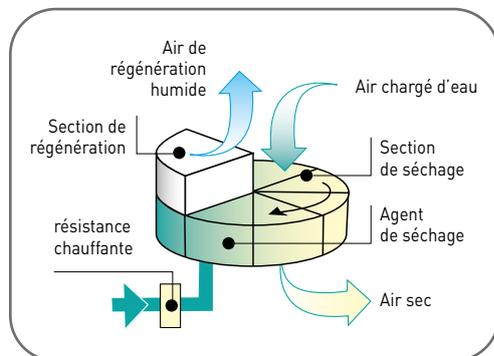
Le fonctionnement de ce type de sécheur repose sur le pouvoir hydrophile d'un absorbant, 100 % inerte et neutre pour l'environnement.

#### Domaines d'application

- Pharmacies • Laboratoires • Électronique
- Agroalimentaire • Conditionnement
- Séchage • etc.

#### Avantages du système

Une installation simple et facile, une utilisation aisée, un entretien peu coûteux, un fonctionnement 100 % automatique, une conception fiable et efficace.



Modèle RFB 100

#### Quatre gammes d'appareils

- RFB : le meilleur rendement qualité prix (30% < HR < 40%)

Le sécheur RFB comprend un carénage en tôle d'acier peinte dans lequel se trouvent l'absorbant avec son entraînement, le réchauffeur de régénération et les ventilateurs d'air de traitement et d'air de régénération avec son entraînement combiné. Il est pourvu de filtres sur l'aspiration. Dans les conditions normales, il fonctionne en position économie. Pour retirer une grande quantité d'eau en peu de temps, le sélecteur peut être mis en position haute.

Modèles		RFB100	RFB250	RFB500	RFB1000
Débit d'air sec	m <sup>3</sup> /h	100	250	500	1000
Volume d'air régénéré	m <sup>3</sup> /h	35	85	165	335
Pression statique disponible :					
Côté air sec	Pa	50	100	100	100
Côté air régénéré	Pa	50	50	50	50
Ventilateurs : Nombre		1	1	1	1
Type		centrifuge	centrifuge	centrifuge	centrifuge
Entraînement		direct	direct	direct	direct
Puissance électrique	kW	1,93	2,71	4,83	9,95
Tension secteur	Volt	1 x 230V-50Hz	1 x 230V-50Hz	1 x 400V-50Hz	1 x 400V-50Hz
Desiccant Delsorb HQ-SW 35	kg	2,3	16	21	50
Niveau sonore <sup>(1)</sup>	dBA	< 58	< 61	< 59	< 59
Poids	kg	25	85	95	150
Capacité <sup>(2)</sup>	kg/h	0,65	1,9	3,8	7,6

(1) Mesuré à 1 mètre - (2) Pour air entrant à 20°, 70 % HR.

## Monobloc mobile

### Série COOL'R

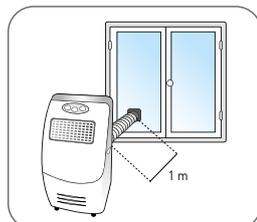


COOL'R 7N / 9N



COOL'R 12D

NOUVEAU RÉFRIGÉRANT  
**CONFORME**  
LÉGISLATION FGAZ



## Monobloc fixe

### Série WIN'FS

#### AVANTAGES

- Économe
- Fiable
- Facile à poser
- Discret
- Technologie Inverter



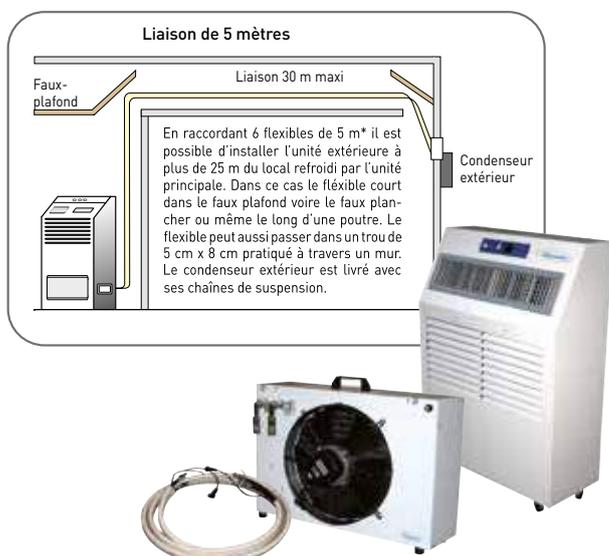
**IDÉAL LOCAUX  
PROFESSIONNELS**

Modèles	COOL'R7N	COOL'R9N	COOL'R12D
Puissance frigorifique	7 000 Btu / 2kW	9 000 Btu / 2,6kW	12 000 Btu / 3,5kW
Puissance chaud	-	-	12 000 Btu / 3,2kW
Classe énergétique	A	A	A
Alimentation	1Ph, 220-240V, 50Hz	1Ph, 220-240V, 50Hz	1Ph, 220-240V, 50Hz
Puissance absorbée	770 W	980 W	1391 W (Chaud) / 1345 W (Froid)
Déshumidification	14,4 l/24h	24 l/24h	28,8 l/24h
Volume d'air traité	350 m³/h	375 m³/h	380 m³/h
Plage de fonctionnement	18°C à 32°C		
Fluide réfrigérant	R290	R290	R290
Niveau sonore	65 dB (A)	65 dB (A)	65 dB (A)
Tuyau d'évacuation d'air	ø127 x 1500 mm	ø127 x 1500 mm	ø150 x 1500 mm
Commande	Manuelle et télécommande		
Kit fenêtre	Oui	Oui	Oui
Dimensions	305 x 752 x 383 mm	305 x 752 x 383 mm	364 x 320 x 794 mm
Poids	21,50 kg	24,50 kg	27 kg

Modèles	WINFS27N
Puissance frigorifique kW	2,7 Kw
Classe énergétique	A
Alimentation	1f, 220-240V, 50Hz
Puissance absorbée	782 W
Ampérage	3,5 A
Câble d'alimentation	1,5 x 3 x VDE ?
Déshumidification	1 L/h
Fluide réfrigérant	R32 / 500 g
Plage de fonctionnement	18 / 43 °C ?
Surface conseillée	≤ 25 m²
Niveau sonore (Int., Ext.)	46 / 59 dB (A)
Commande	Manuelle et Télécommande
Dimensions (LxHxP)	560 x 375 x 708 mm
Poids	43 / 47 kg

## Mobile split déconnectable

### R'CLIM 22 / 51 PRO



Modèle	R'CLIM 22 PRO	R'CLIM 51 PRO
Capacité (26°C 55% intérieur, 30°C extérieur)	6650 W / 22900 BTU/h	15000 W / 51000 BTU/h
Puissance absorbée (26°C 55% intérieur, 30°C extérieur)	2600 W	5700 W
Intensité (26°C 55% intérieur, 30°C extérieur)	12 A	8,7 A
Tension	230 / 1/50	380-400 / 3 / 50
Vitesse de ventilation m³/h : Max. / Moyenne / Réduite	1500 / 1400 / 1150	2600 / 2400 / 2000
Gaz réfrigérant	R410A	R410A
Compresseur	Rotatif	Rotatif
Niveau sonore	47 dB(A)	51 dB(A)
Distance maximum entre les deux unités	30 m	30 m
Dimensions unité intérieure (L x P x H) mm	815 x 360 x 1030	1740 x 414 x 1462
Dimensions unité extérieure (L x P x H) mm	650 x 320 x 460	2 unités de : 650 x 320 x 460
		ou 1 unité de : 916 x 491 x 892
Poids unité intérieure/ extérieure	86 Kg / 16,5 Kg	205 Kg / 16,5 Kg

Puissance supérieure disponible sur demande

## Mobile split inverter Climatiseur C 15000N



NOUVEAU RÉFRIGÉRANT  
**CONFORME**  
LÉGISLATION FGAZ



le + produit

Split déconnectable,  
Technologie INVERTER,  
Rendement élevé,  
Télécommande IR

Modèle	C15000N
Utilisation	Froid seul
Plages de fonctionnement	16° C... 32° C à l'intérieur 21° C... 35° C à l'extérieur
Alimentation électrique	230 Vac / 1 / 50 Hz
Capacité de refroidissement nominale	14 700 BTU / Hr 4.3 kW
Capacité de refroidissement	1.8 à 4.6 kW
Puissance nominale	1 310 W
Puissance absorbée	500 W à 1 500 W
Fluide frigorigène	R32 - 0,97 kg
Débit d'air (vitesse maximum)	350/450/550 m³/h
Réservoir condensats	Interne
Minuterie	24 h - Marche / Arrêt
Liaison	Longeur 3 m / diamètre 50 mm
Protection	Surcharges compresseur et ventilateur
Dimensions L x l x h	Unité Intérieure : 470 x 335 x 695 mm Unité Extérieure : 510 x 230 x 490 mm
Poids	Unité intérieure : 38 kg Unité extérieure : 12 kg
Poids à l'expédition	53 kg

# Épurateurs d'air électrostatiques



Modèle AL 80



Modèle 330S

Modèle 170S / 340S  
jusqu'à 3400 m<sup>3</sup>/h de débit d'air



Modèle UC 1200

Télécommande Infrarouge pour l'ensemble de ces modèles.



Modèles		50P	170R	330 R/S	510 R/S	AL80	170 CL	170S	340S	UC800	UC1200
Installation		mobile	mobile	mobile / plafond	mobile / plafond	mural	mural /plafonnier	plafonnier		encastrable	encastrable
Volume traité	m <sup>3</sup>	60	80	200	300	100	160	250	70	140	
Débit d'air :	V1	m <sup>3</sup> /h	150	300	800/1200	1300/1800	290	700	1400	260	820
	V2	m <sup>3</sup> /h	350	700	1700/2200	2600/3300	800	1200	2400	440	1260
	V3	m <sup>3</sup> /h	550	1200	2600/3200	4000/4600	-	1700	3400	800	1450
Tension	V	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Phase	Ph	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Période	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Consommation électrique	W	95	125	190	230	80	125	190	130	140	
Nombre de cellules	Nb	1	1	2	3	1	1	2	1	1	
Niveau sonore maximum	dbA	50	51	56	56	53	51	54	43	44	
Dimensions :	kg	25	85	95	150						
longueur	mm	548	840	1430/1360	2030/1960	753	760	810	530	1200	
largeur	mm	370	468	470/470	470/470	706	468	810	550	600	
profondeur	mm	302	303	303/303	303/303	275	269	269	296	325	
Poids	Kg	20,5	30	55	60	23	28	47	15	27	
Hauteur encastrée	mm	-	-	-	-	-	-	-	296	325	
Ø Prise air neuf	mm	-	-	-	-	150	-	-	non	non	
Sonde détection fumée		option	option	non	non	oui	option	option	non	non	
Télécommande IR		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	



Pour une étude, merci de nous retourner cette fiche  
par fax : +33 1 34 04 19 20, par mail : [etudes@rexair.fr](mailto:etudes@rexair.fr)

Raison sociale : ..... Activité : .....  
 Adresse : .....  
 Code postal :      Ville : .....  
 Téléphone : ..... Télécopie : .....  
 E-mail : .....  
 Responsable à contacter : .....

## Questionnaire

### 1 But de l'étude

- Humidification : 2 - 3 - 4 - 7
- Déshumidification de piscine : 2 - 4.4 - 4.5
- Épuration d'air d'un local : 2 - 4,5
- Déshumidification : 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Déshydratation : 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7  
(pour hygrométrie inférieure à 40%)
- Pompes à chaleur piscines : 3 d - 4.1 - 4.4

### 2 Volume du local à traiter

- Longueur : .....
- Largeur : .....
- Hauteur : .....

### 4 Paramètres pour l'étude

- 1/ Conditions extérieures Altitude : .....
- Bassin avec couverture : .....
  - Nage à contre-courant : .....
  - Exposé au vent

Température  
Été : ..... C° / Hiver : ..... C°

Hygrométrie  
Été : ..... % / Hiver : ..... %

#### 2/ Conditions ambiantes relevées

Température  
Été : ..... C° / Hiver : ..... C°

Hygrométrie  
Été : ..... % / Hiver : ..... %

#### 3/ Conditions ambiantes désirées

Température  
Été : ..... C° / Hiver : ..... C°

Hygrométrie  
Été : ..... % / Hiver : ..... %

#### 4/ Dimensions du (ou des) bassin(s)

Longueur : ..... / Largeur : ..... ou diamètre : ..... / Profondeur : .....  
 Température (de l'eau) : ..... C° Température (de l'air ambiant) : ..... C°

#### 5/ Taux d'occupation des locaux

Nombre de personnes : ..... Type d'activité :  forte  moyenne  faible

### 5 Accès

- SAS d'accès  Oui  Non
- Nombre de portes : .....
- Dimensions : .....
- Nombre d'ouvertures par heure : .....
- Si convoyeur,  
dimensions de l'ouverture .....

### 6 Hypothèse de calculs

- Étanchéité du local :
- très bonne  bonne
  - moyenne  mauvaise
- Type d'étanchéité  
des parois : .....
- Apport d'humidité  
par les produits : .....

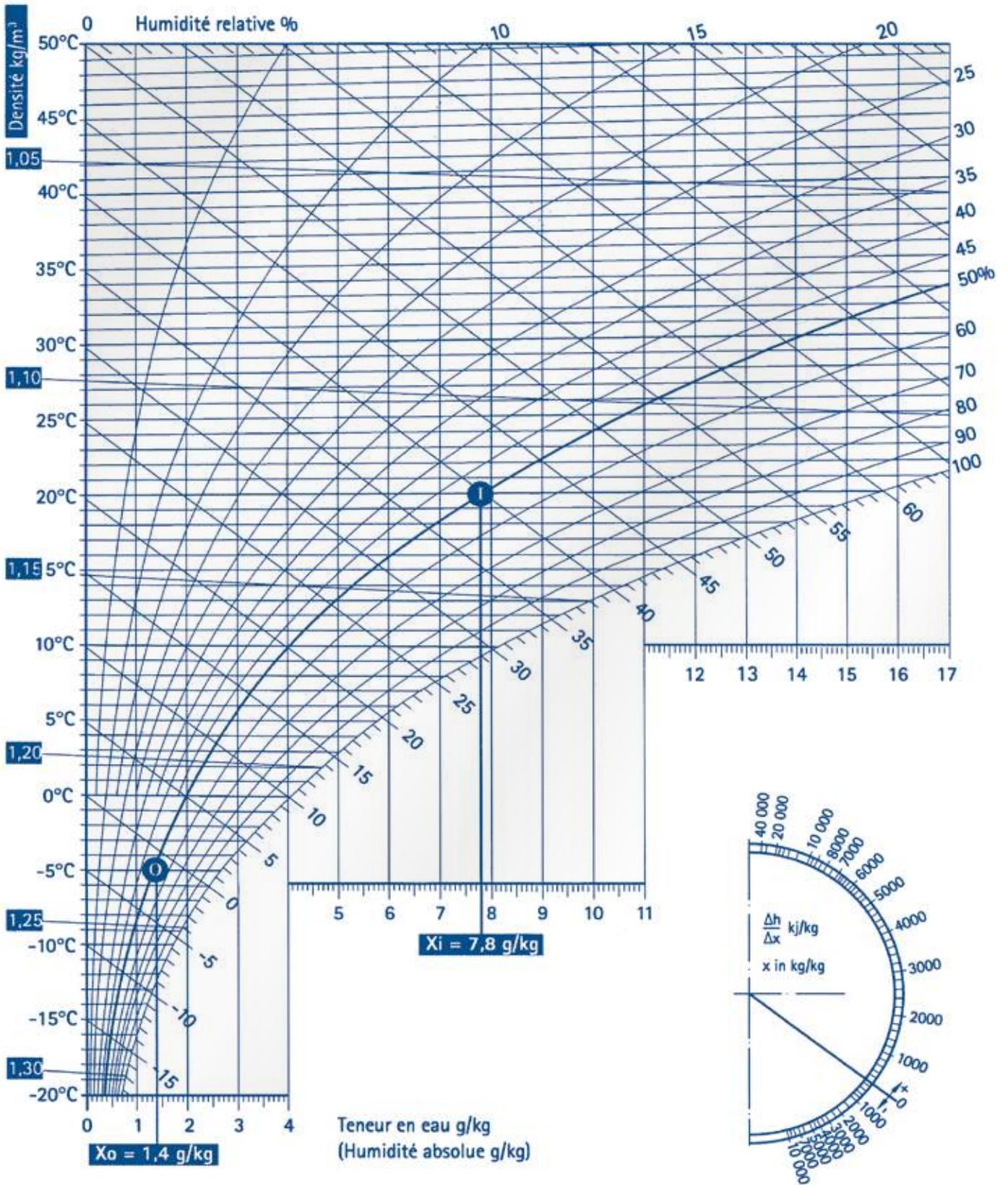
### 7 Conditions d'installation

- Puissance disponible : ..... kW
- Régime : .....
- Fluides disponibles :
- eau de ville
  - eau adoucie
  - eau glacée

Si possible, joindre un plan du local sur lequel figure les ouvertures, appareils de climatisation, locaux adjacents et tous les renseignements susceptibles d'affiner notre étude.



# Diagramme de Molier



# Conditions générales de vente Rexair

## Article 1 – Application et opposabilité des conditions générales de vente

Les présentes conditions générales de vente sont adressées ou remises à chaque personne souhaitant passer commande de produits de la société REXAIR (ci-après respectivement les Produits et Rexair).

Toute passation de commande implique l'adhésion entière et sans réserve de l'Aceteur (ci-après le client) aux dispositions qui y figurent dans leur intégralité, à l'exclusion de tous autres documents commerciaux tels que prospectus, catalogues émis par REXAIR et informations figurant sur son site www.rexair.fr qui n'ont qu'une valeur indicative et peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis pour tenir compte de l'évolution technique ou des conditions économiques.

Toute passation de commande implique de la part du Client la renonciation à ses propres Conditions Générales d'Achats, y compris les conditions syndicales. Ainsi, toutes dispositions contraires aux présentes conditions générales de vente, y compris celles figurant dans les conditions générales d'achat ou dans la commande du Client, seront inopposables à REXAIR quel que soit le moment où elles auront pu être portées à sa connaissance, sauf acceptation formelle et écrite de REXAIR.

Le fait que REXAIR ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des présentes conditions générales de vente ne peut être interprété comme valant renonciation à se prévaloir ultérieurement de l'une quelconque desdites conditions.

## Article 2 – Traitement des commandes

Les commandes ne peuvent être considérées comme acceptées par REXAIR que lorsqu'elles ont été confirmées par elle, sous la forme d'un accusé de réception. Le Client est néanmoins lié immédiatement par sa commande. Toute commande téléphonique passée par le Client doit impérativement faire l'objet d'une confirmation écrite de celui-ci. Le Bénéficiaire de la commande est personnel au Client et ne peut être cédé sans l'accord de REXAIR.

## Article 3 – Annulation de la commande

Une commande ne peut donner lieu à annulation de la part du Client sauf accord écrit de REXAIR et pour autant que la demande aux fins d'annulation soit parvenue par écrit à REXAIR au plus tard quinze jours avant la date de la livraison.

Si REXAIR accepte l'annulation de la commande, elle se réserve le droit de facturer les frais et débours induits par cette annulation.

Si REXAIR n'accepte pas l'annulation de la commande, les acomptes éventuellement versés par le Client sont conservés par REXAIR, sans préjudice des droits de REXAIR de réclamer tout dommage-intérêts en compensation du préjudice subi du fait de cette annulation.

## Article 4 – Modifications des produits

Dans le but d'en améliorer la sécurité ou d'opérer des mises en conformité avec la réglementation, REXAIR se réserve le droit d'apporter à tout moment toute modification qu'elle juge utile à ses Produits et se réserve également le droit de modifier sans avis préalable les modèles définis dans ses prospectus ou catalogues, sans obligation de modifier les Produits précédemment livrés ou en cours de commande. Toutefois, après passation de la commande, le Client est en droit de demander les références des fiches techniques en vigueur avec des produits commandés, pour les consulter sur le site INTERNET de REXAIR. REXAIR s'engage à livrer des produits conformes à ces fiches techniques.

## Article 5 – Livraison

### 5.1 Délais

Les livraisons sont opérées sous réserve des stocks disponibles. REXAIR est autorisée à procéder à des livraisons globales ou partielles. Les délais de livraison sont donnés à titre indicatif par REXAIR. S'ils ne peuvent être respectés pour quelque cause ce soit, REXAIR s'engage à en informer le plus rapidement possible le Client. En cas de livraisons partielles, REXAIR pourra procéder à une facturation fractionnée. Les dépassements de délais de livraison ne peuvent entraîner ni annulation de commande, ni pénalité de retard, indemnité ou dommages-intérêts.

REXAIR est déchargé de plein droit de tout engagement relatif aux délais de livraison

- dans le cas où le Client n'a pas respecté ses propres engagements
- en cas de force majeure au sens de l'article 13 ci-après
- en cas de pénurie de matière première

### 5.2 Transport et risques

Pour la France métropolitaine (hors corse), les Produits sont livrables « matériel livré non déchargé ». Ils voyagent aux risques et périls du Client. Pour l'étranger, les ventes des Produits sont conclues REXAIR rendu frontière (INCOTERM CCI, EDITION 2000-Publication n°560) Nonobstant l'application de la clause de réserve de propriété mentionnée à l'article 12, le transfert des risques sur les Produits a lieu dès la livraison.

### Article 6 – Réception

Concernant les livraisons et plus particulièrement les livraisons convenues entre le Client et REXAIR en vertu de l'article 5.2, le Client s'engage à signer tous documents du transporteur de REXAIR justifiant de la réalité et de l'horaire de ces livraisons, ainsi qu'à apposer de façon claire sur ces documents : son nom, prénom et qualité ainsi que le cachet de sa société, de son établissement ou de tout organisme pour lequel il travaille ou, lorsque cela lui est matériellement impossible, à indiquer le nom de cette société, de cet établissement ou de cet organisme.

Le Client ou son mandataire, est tenu de vérifier l'état apparent des colis, leur nombre et les références des produits portés sur les emballages. Il est tenu d'effectuer, s'il y a lieu, ses réserves (y compris pour retard) au transporteur au moment de la livraison. Ces réserves seront consignées sur le bon de livraison et sur la lettre de voiture.

En cas de réserves, le Client devra informer REXAIR dans les 24 heures et devra, conformément au Code de Commerce, confirmer ses réserves au transporteur par lettre recommandée avec avis de réception dans les trois jours ouvrables à compter de la date de livraison. Faute d'effectuer ces démarches, le Client perdra tous ses droits à réclamation du chef des réserves, et les conséquences pouvant en résulter pour REXAIR pourront lui être débitées.

Sans préjudice des dispositions ci-dessus à prendre vis-à-vis du transporteur, les réclamations sur les vices apparents des Produits livrés par rapport aux Produits commandés doivent être formulées, par le Client, par écrit, dans les 72 heures suivant la date de leur livraison avec indication de la nature des anomalies constatées et du numéro de carton d'emballage des Produits concernés. Il appartiendra au Client de fournir toute justification quant à la réalité des vices ou anomalies constatés. Celui-ci devra laisser à REXAIR toute facilité pour procéder à la constatation de ces vices, anomalies ou non-conformités et pour y porter remède. Il s'abstiendra d'intervenir in tiers à cette fin. Toute réserve non formulée dans les conditions précitées ne sera pas prise en compte.

### Article 7 – Retours de produits

#### 7.1 Approbation

Tout retour de Produits doit faire l'objet d'un accord préalable écrit de REXAIR.

#### 7.2 Délais d'information

Les demandes de retour de Produits doivent être formulées par courrier dans un délai maximum de 30 jours après réception du matériel par le Client, le document du transporteur validé par le Client faisant foi, selon les termes de l'article 6 ci-dessus.

#### 7.3 Transport

Seuls les cas suivants seront exonérés de la participation aux frais de transports :

- livraison par REXAIR d'un matériel différent de celui indiqué sur la commande du client.
- livraison par REXAIR à une adresse différente de celle figurant sur la commande client.

- matériel reçu abîmé chez le Client, lorsque des réserves auront été émises selon l'article 6 – Réception ci-dessus.

#### 7.4 Quote-part de frais restant à la charge du Client

En plus de la participation forfaitaire aux frais de transports définie à l'article 7.3 ci-dessus, le remboursement de tout matériel retourné hors de son emballage d'origine, ou après avoir été mis en service, fera l'objet d'une décote de 30% par rapport au prix facturé d'origine.

#### 7.5 Remboursement

Tout retour accepté par REXAIR, après vérification qualitative et quantitative des Produits, entraînera l'envoi d'un avoir au Client, après déduction éventuelle de la participation financière au frais de transport définie à l'article 7.3 ci-dessus et de la quote-part de frais restant à la charge définie à l'article 7.4 ci-dessus

Tout retour non autorisé par REXAIR selon les modalités décrites à l'article 7.1 ci-dessus ne sera pas remboursé.

## Article 8 – Garantie contractuelle

### 8.1 Étendue et modalités

Les produits sont garantis contre tout défaut de matière ou de fabrication pendant une durée de 12 à 24 mois selon la gamme, à compter de la date de facturation au Client, à l'exception des accessoires et des pièces détachées, matériel RENDU FRANCO EN NOS ATELIERS. Les interventions, remises en état et remplacement de pièces ne peuvent avoir pour effet de prolonger la durée de la garantie Au titre de la garantie, la seule obligation pesant sur REXAIR sera, à son choix, de remplacer ou de réparer le ou les Produit(s) ou l'élément reconnu défectueux par ses services. Les frais de déplacement restent à la charge du Client.

La facture délivrée au Client par REXAIR comportant la référence exacte du Produit tient lieu de garantie.

Lorsqu'un Client invoquera cette garantie, il devra impérativement adresser à REXAIR copie de cette facture.

### 8.2 Exclusions

La garantie n'inclut pas les frais de main d'œuvre. Sont également exclus de la garantie les pièces d'usure, les pièces de verre ou matériel plastique, le fluide frigorigène, les réparations ou remplacement de pièces rendu nécessaire par le montage, l'installation ou l'utilisation incorrecte des Produits, les modifications réalisées autrement que par les services de REXAIR, un mauvais branchement, une alimentation électrique défectueuse, le défaut d'entretien, l'utilisation d'antigel autres que ceux recommandés par REXAIR, les détériorations subies en cours de transport, même en cas d'expédition en port payé.

CE QUI PRÉCÈDE CONSITUE L'INTÉGRALITÉ DE LA GARANTIE ACCORDÉE PAR REXAIR.

### Article 9 – Tarifs

Les Produits sont fournis au prix figurant au barème de prix en vigueur au moment de la passation de la commande. Le barème de prix sera remis au Client à sa demande. Rexair se réserve la possibilité de modifier ce barème de prix à tout moment à condition d'en informer le Client dans les meilleurs délais, et sous réserve d'observer un préavis d'un mois par l'application de ce nouveau tarif.

Quel que soit le montant de la commande, les prix s'entendent nets hors taxes et matériel livré France métropolitaine non déchargé. Tout impôt, taxe, droit ou autre prestation à payer en application de la législation ou réglementation française, européenne, du pays importateur ou d'un pays de transit sont à la charge du Client. Lors en vertu de l'article 7-Retours de Produits, le client aura obtenu l'accord de REXAIR pour un retour de Produit, une participation forfaitaire au frais de livraison restera à la charge du client selon le barème en vigueur, en dehors des cas prévus à l'article 7.3 Transport.

### Article 10- Facturation

Une facture est établie pour chaque livraison.

### Article 11 – Paiement

#### 11.1 Modalités

Nos factures sont payables au plus tard à 45 jours fin de mois conformément à la loi de modernisation de l'économie du 04 août 2008.

#### 11.2 Retards ou défaut

En cas de retard de paiement, REXAIR pourra suspendre toutes les commandes en cours, sans préjudice de toute autre voie d'action. Des pénalités de retard sont exigibles le jour suivant la date d'échéance figurant sur la facture dans le cas où les sommes dues seraient payées après cette date. Ces pénalités pour retard de paiement seront calculées par application d'un taux d'intérêt égal à 1,5 fois le taux d'intérêt légal en vigueur en France. Elles seront exigibles dès l'établissement d'une mise en demeure y afférente. Les frais d'impayés bancaires sont facturés au Client sur la base de 40 euro HT par impayé. Le Client devra rembourser tous les frais occasionnés par le recouvrement contentieux des sommes dues, y compris les honoraires d'officiers ministériels. En cas de défaut de paiement quarante huit-heures après une mise en demeure, la vente sera résolue de plein droit si bon semble à REXAIR qui pourra demander, en référé, la restitution des Produits, sans préjudice de tout autre dommage-intérêts. La résolution frappera non seulement la commande en cause, mais aussi, toutes les commandes impayées antérieures à la date de la mise en demeure, qu'elles soient livrées ou en cours de livraison, que leur paiement soit échu ou non, et toutes les commandes postérieures à la date de mise en demeure, qu'elles aient fait l'objet ou non d'un versement d'acompte (dans ce cas, l'acompte sera conservé par REXAIR). En cas de paiement par effet de commerce, le défaut de retour de l'effet sera considéré comme un refus d'acceptation assimilable à un défaut de paiement. De même, lorsque le paiement est échelonné, le non-paiement d'une seule échéance entraînera l'exigibilité immédiate de la totalité de la dette, sans mise en demeure préalable.

#### 11.3 Suspension et compensation des paiements

En aucun cas les paiements ne peuvent être suspendus ni faire l'objet d'une quelconque compensation sans l'accord préalable et écrit de REXAIR.

#### 11.4 Exigence de garanties ou règlement

Toute détérioration de la situation financière ou commerciale d'un client, ou de son crédit communiqué par les sociétés d'informations financières, ou tout défaut de paiement constaté par REXAIR, pourra justifier la résiliation immédiate et sans préavis ni justification, de tout délai de règlement accordé par REXAIR, et l'exigence de garanties ou d'un règlement comptant ou par traite payable à vue, avant l'exécution des commandes reçues et à venir.

### Article 12 – Réserve de la propriété

**LE TRANSFERT DE PROPRIÉTÉ DE LA CHOSE VENDUE EST SUBORDONNÉ AU PAIEMENT PAR LE CLIENT DU PRIX À L'ÉCHÉANCE OU AUX ÉCHÉANCES CONFORMÈMENT À LA LOI DU 12 MAI 1980.**

De convention expresse, les contrats de vente de REXAIR sont toujours conclus sous la condition résolutoire du paiement total par le Client à l'échéance aux échéances fixées. Il est toutefois entendu que la simple remise d'un titre créant une obligation de payer, traite ou autre, ne constitue pas un paiement au sens de la présente clause, la créance originaire de REXAIR sur le Client subsistant avec toutes les garanties qui y sont attachées, y compris la réserve de la propriété jusqu'à ce que ledit effet de commerce ait été effectivement encaissé par REXAIR. Les stipulations ci-dessus ne font pas obstacle dès la livraison des Produits, au transfert au Client des risques de perte ou de détérioration desdits Produits soumis à réserve de propriété ainsi que des dommages qu'ils pourraient occasionner.

#### 12.2 Modalités

Le Client prendra toutes les dispositions pour que les Produits vendus restent parfaitement identifiables et individualisés comme étant la propriété de REXAIR jusqu'au paiement intégral du prix.

En cas de saisie ou de toute autre intervention d'un tiers sur les produits, le Client devra impérativement informer REXAIR sans délai afin de lui permettre de s'y opposer et de préserver ses droits.

Le Client pourra être autorisé dans le cadre de l'exploitation normale de son établissement, à revendre les Produits livrés. Toutefois, il s'oblige, en cas de revente, à informer les sous-acquéreurs que lesdits Produits sont grevés d'une clause de réserve de propriété et à avertir REXAIR de cette cession afin qu'il puisse préserver ses droits, et le cas échéant, exercer une revendication sur le prix de revente à l'égard du sous-acquéreur. Le Client s'interdit par contre de donner les Produits en gage, et de transférer la propriété à titre de garantie. L'autorisation de revente ci-dessus mentionnée est retirée automatiquement en cas de cessation de paiement, de redressement ou de liquidation judiciaire.

A défaut de paiement par le Client d'une fraction du prix à l'une des échéances convenues, la vente est résiliée de plein droit si REXAIR le souhaite. REXAIR se réserve le droit de procéder, ou de faire procéder par tout mandataire désigné à cet effet, après envoi au Client d'une simple lettre recommandée avec accusé de réception, à la reprise des Produits impayés, sans préjudice de tout autre voie de recours.

Nonobstant toute clause contraire, la présente clause de réserve de propriété est opposable au Client ainsi qu'aux autres créanciers, conformément aux dispositions de l'article 1621-122 al. 2 du code de commerce.

## Article 13 – Force majeure

REXAIR n'est pas tenue responsable des retards ou manquements sont occasionnés par un événement de force majeure.

Constitue un événement de force majeure tout événement, dont REXAIR ne pouvait raisonnablement empêcher ou prévenir les effets dans l'exercice d'une gestion normale et de nature à faire obstacle à l'exécution de ses obligations, tels que (sans que cela soit limitatif) les grèves, totales ou partielles, internes ou externes, la défaillance d'un fournisseur, l'incendie, les inondations, les explosions, les catastrophes naturelles, les décisions gouvernementales ou judiciaires, les conflits armés, les insurrections, les embargos.

## Article 14 – Obligations de REXAIR

### 14.1 Qualité des contractants

REXAIR et le Client se reconnaissent mutuellement comme professionnels des produits vendus par REXAIR.

### 14.2 Offres

Les offres (parfois nommés devis), et les conseils communiqués par REXAIR sont établis sur les produits informés de prix qui sont transmises par le Client. En absence de certaines données nécessaires, REXAIR pourra prendre en compte certains paramètres standards qui sont mentionnés dans les offres ou devis.

Toute modification des paramètres ayant servi de base aux offres peut donner lieu, dans un sens ou dans un autre, à une modification desdites offres.

Le fait pour le Client, de passer commande à REXAIR sur la base d'une offre, vaut validation par le Client des paramètres ayant servi à la bâtir.

REXAIR ne pourra être tenue pour responsable de conséquences dommageables de spécifications émises sans son accord préalable, ou qui ne lui seraient pas soumises, ou qui seraient modifiées sans qu'elle en ait connaissance.

### 14.3 Vente de produits standards et aptitude à la fonction

Les produits vendus par REXAIR sont des produits standards dont les spécifications techniques sont prédéfinies par REXAIR préalablement à la demande du Client, et qui sont caractérisés dans ses catalogues et documents techniques consultables à tout moment sur son site INTERNET professionnel.

Ainsi, REXAIR n'est tenue que de la conformité de ses produits par rapport aux spécifications de ses offres ou de ses documents techniques.

Sauf dans les cas où il résulte des documents contractuels et que REXAIR a une connaissance approfondie des modalités d'utilisation des produits vendus, LE CLIENT EST TOUJOURS RESPONSABLE DU CHOIX DU PRODUIT ET DE L'ADÉQUATION ENTRE LE PRODUIT ET LES RÉSULTATS ATTENDUS PAR L'UTILISATEUR FINAL.

### 14.4 Montage

REXAIR vend des produits dont elle n'assure pas le montage. Ces produits sont destinés à être montés par des professionnels qui doivent respecter la réglementation et les règles de l'art.

Le monteur non professionnel agit sous sa seule responsabilité.

### 14.5 Obligation de renseignement et de conseil

REXAIR est à la disposition du Client pour l'informer sur toute caractéristique particulière des matériels qu'il vend.

Corrélativement, il est de la responsabilité du Client d'informer l'Utilisateur final de toutes ces caractéristiques, y compris de certains désagréments et sensations d'inconfort possibles tels que le bruit, le débit d'air, les variations de températures, etc...REXAIR est à sa disposition pour l'aider dans cette tâche.

Du fait de la revente des produits REXAIR par le Client, ce dernier :

- a, vis-à-vis de son propre client toutes les obligations nées de l'application du Code Civil, notamment en matière de conseil.

- fera son affaire personnelle des recours de ces propres clients, -devra communiquer sous sa responsabilité, à ses propres clients les documents d'accompagnement (notices techniques, notice de montage, etc...) que REXAIR fournit avec ses produits.

En tout état de cause, tous les renseignements communiqués par REXAIR, pour ce qui concerne l'adéquation besoins/produit le sont à titre indicatif, et il appartient au Client ou au Maître d'ouvrage de faire établir une étude ad hoc par un bureau d'études spécialisé.

### 14.6 Documents d'accompagnement

Tous les documents d'accompagnement (notices d'entretien, d'utilisation, etc...) sont joints à la livraison et leur liste figure sur le bon de livraison. Le Client doit prévenir REXAIR sans délai en cas de manquant. REXAIR s'engage à fournir les manquants dans les 48 heures ouvrées. En cas de non-réclamation de ce chef, l'ensemble des documents sera réputé avoir été livré au Client qui doit les communiquer à l'utilisateur final.

## Article 15 – Obligations du client

### 15.1 Obligation de renseignement et d'information préalable à l'achat.

Le Client doit communiquer à REXAIR, aux dates prévues, toutes les informations permettant de faire ses offres. Il doit contrôler les informations y figurant, et faire connaître à REXAIR les manquants et les inexactitudes. Une absence de réaction du Client vaudra acceptation.

Il appartient au Client d'interroger REXAIR sur les caractéristiques des produits achetés, et de s'assurer qu'elles sont en adéquation avec le résultat attendu par l'utilisateur final, et qu'il est seul à connaître.

Les conséquences dommageables du non-respect de ces obligations seront à la charge du Client.

### 15.2 Obligation d'information de l'Utilisateur final

En sa qualité de professionnel, le Client doit informer l'Utilisateur sur sa conduite de l'installation complète qu'il vend, et sur les obligations dudit utilisateur en matière d'entretien, ainsi que des mesures et opérations à effectuer à titre conservatoire en cas de panne des matériels fournis. Lors d'une défaillance d'installation, seul l'intervenant sur site est apte à prendre les décisions nécessaires afin de préserver la sécurité des personnes, l'intégrité du bâtiment et la continuation de l'exploitation. Ces mesures se caractérisent lorsque cela est possible par la couverture du bassin, la diminution de la température de l'eau et la ventilation du local. Lorsque cela s'avère impossible, cela se caractérise par le prêt ou la location de déshumidificateurs permettant de maintenir la piscine en fonctionnement.

Il est également de la responsabilité du Client d'informer l'Utilisateur final de la non-appropriation éventuelle des locaux à équiper à l'usage prévue par l'Utilisateur.

### Article 16 – Droit applicable

La vente des Produits aux Clients est exclusivement régie par le droit français, à l'exclusion de toute autre loi susceptible d'être désignée par application des règles de conflit de lois.

### Article 17 – Compétence – Contestation

Les parties recherchent un accord amiable avant toute action contentieuse. SEUL LE TRIBUNAL DE COMMERCE DE PONTOISE SERA COMPÉTENT EN CAS LITIGE DE TOUTE NATURE OU DE CONTESTATION RELATIVE À LA FORMATION OU L'EXÉCUTION DE LA COMMANDE, ET CE, MÊME EN CAS DE RÉFÉRÉ, DE DEMANDE INCIDENTE, D'APPEL EN GARANTIE OU DE PLURALITÉ DE DÉFENDEURS.

### **SERVICE COMMERCIAL**

tél. 01 34 04 19 19  
fax 01 34 04 19 20  
rexair.france@rexair.fr

### **SERVICE APRÈS-VENTE**

tél. 01 34 04 19 19  
sav@rexair.fr

### **SERVICE EXPORT**

tél. 01 34 04 19 19

[www.rexair.fr](http://www.rexair.fr)



5, rue des Boisseliers  
95330 Domont



Inscription au  
portail Européen  
selon la législation Fgaz.